



RONDÔNIA
★
Governo do Estado

GOVERNO DO ESTADO DE RONDÔNIA
Superintendência Estadual de Compras e Licitações - SUPEL
Comissão Genérica 1ª - SUPEL-COGEN1

ADENDO

MODIFICADOR I

PREGÃO ELETRÔNICO: Nº **90418/2024/SUPEL/RO**

PROCESSO ADMINISTRATIVO: Nº. **0029.015196/2024-02**

OBJETO: Registro de Preços para futura e eventual aquisição de **Aquisição de Mobiliário escolar: Conjunto Aluno, Conjunto Professor, Mesa Acessível e Quadro branco.**

A Superintendência Estadual de Licitações – SUPEL, por meio de sua Pregoeira e Comissão, nomeadas nos termos da Portaria nº 230 de 17 de setembro de 2025, publicada no DOE de 19 de setembro de 2025, torna público aos interessados, em especial às empresas que retiraram o instrumento convocatório que, em razão de pedidos de impugnação e esclarecimentos, houve alteração no subitem 3.1 do Termo de Referência e no Quadro Estimativo de Preços. Dessa forma, o instrumento convocatório deverá ser considerado conforme as versões atualizadas constantes no **ANEXO I – Adendo Modificador ao Termo de Referência (0061910231)** e no **ANEXO II – Quadro Estimativo de Preços (0065208516)**, integrantes deste adendo. As demais cláusulas do edital permanecem inalteradas.

Em atenção ao Decreto Estadual nº 28.874, de 25 de janeiro de 2024, e ainda, ao § 1º, do Art. 55, da Lei 14.133/21, fica reaberto novo prazo inicialmente estabelecido, reagendando a sessão de abertura para o dia **21 de novembro de 2025 às 10h00min (Horário de Brasília - DF)** no endereço eletrônico www.comprasnet.gov.br. Eventuais dúvidas poderão ser sanadas junto a Pregoeira e equipe de apoio através do telefone (69) 3212-9243 ou pelo e-mail: cogen1.supel@gmail.com. Porto Velho/RO, 05 de novembro de 2025. Publique-se.

ROSEANNA NASCIMENTO ALVES DA SILVA
Pregoeira da 1ª Comissão Genérica - SUPEL-COGEN1
Portaria nº 230 de 17 de setembro de 2025



Documento assinado eletronicamente por **Roseanna Nascimento Alves da Silva, Pregoeiro(a)**, em 05/11/2025, às 17:16, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no artigo 18 caput e seus §§ 1º e 2º, do [Decreto nº 21.794, de 5 Abril de 2017](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site [portal do SEI](#), informando o código verificador **0066143533** e o código CRC **3578E4E1**.



RONDÔNIA
 Governo do Estado

GOVERNO DO ESTADO DE RONDÔNIA

Secretaria de Estado da Educação - SEDUC
 Gerência de Aquisições - SEDUC-GEA

ADENDO

MODIFICADOR Nº 01/2025/SEDUC-GEA

A Secretaria de Estado da Educação, informa aos interessados, especialmente às empresas com propostas cadastradas no certame Pregão Eletrônico nº 90418/2024/SUPEL/RO, que em razão de reanálise das informações divulgadas, decorrentes de pedidos de impugnação e esclarecimentos, procedemos com a readequação de especificações no objeto, para os itens 01, 02 e 03, conforme segue:

O objeto, definido no subitem 3.1, do Termo de Referência (SEI nº [0055912741](#)), com base na Análise 1 Técnica ([0058901022](#)), passa a ter a seguinte especificação:

Item	Classe (CATMAT / CATSER)	Detalhamento do objeto	Unidade de Medida	Quantidade
01	258455	<p>CONJUNTO ESCOLAR (Aluno) - Tipo: escolar classe dimensional; Composto: por (1) uma mesa e (1) uma cadeira individual produto certificado de acordo com ABNT 14006:2008 atendendo aos requisitos da portaria 105.;</p> <p>Requisito: fixação dos componentes (assento / encosto) deve ser feita por intermédio de quatro rebites de repuxo em alumínio nas dimensões de 4,8mm de diâmetro e 19 mm de comprimento para cada componente, fixado nas laterais da cadeira para que o usuário não tenha contato ao sentar-se;</p> <p>Tampo da mesa: tampo confeccionado por processo de injeção de alta pressão, em resina composta de Acrilonitrila-Butadieno - Estireno (material termoplástico de engenharia) com superfície superior texturizada e bordos lisos e polidos, e na face inferior com buchas para encaixe na estrutura com 17,50 mm (+/-1mm).;</p> <p>Cor do tampo: com acabamento na cor cinza claro.; Fixação do tampo: fixação do tampo é</p>	Unidade	10.080

através do encaixe das buchas que se alojam na estrutura e são parafusadas por meio de parafusos próprio para plásticos.;

Estrutura da cadeira: tubular de aço e assento e encosto em polipropileno injetado, tubular com costura, aço carbono 1010/1020 com diâmetro 7/8" (22,22mm) e 1,5mm (ch.16) de espessura de paredes;

Assento e encosto: em polipropileno 100% isento de cargas, moldados anatomicamente, com espessura mínima de 4mm, pigmentado na cor azul (referência pantone (*) 287 c), acabamento liso e brilhante, isento de rebarbas ou falhas de injeção com raios que envolvam o tubo.;

Acabamento: acabamento através de pintura eletrostática aplicada na forma de pó polimérico híbrido (epóxi/poliéster), sobre a superfície metálica pré-tratada por fosfatização orgânica, com acabamento liso e brilhante na cor cinza – referência ral (**) 7040;

Porta lápis: nas laterais direta e esquerda em perpendicular ao usuário com formato oblongo posicionado nas arestas com 345 mm de comprimento, abaixo do nível da superfície de utilização sem prejudicar a área de trabalho. Cantos com raio de 30 mm e bordos com raio de 20mm; Porta livro: em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, com 503mm x 306 mm (+/-4mm), com acabamento na cor cinza;

Estrutura da mesa: tubular em aço sae 1010/1020, laminado a frio, secção retangular com dimensões de 20 x 40 x 1,5 mm (ch.16), nas colunas e travessa inferior, tubo em aço carbono oblongo 29x58 mm para travessa porta livros e requadro superior em tubo retangular 40x20mm com 1,50 mm de espessura;

Acabamento da mesa: através de pintura eletrostática aplicada na forma de pó polimérico híbrido (epóxi/Poliéster), sobre a superfície metálica pré-tratada por fosfatização orgânica, com acabamento liso e brilhante na cor cinza – referência ral (**) 7040, espessura mínima de 40 microns.

Dimensões:

- Mesa/tampo

Largura: 677 mm (+/-3mm);

		<p>Profundidade: 462 mm (+/-3mm);</p> <p>Altura: 35 mm (+/- 2mm);</p> <p>Altura tampo até o chão: 760 mm (+/10).</p> <ul style="list-style-type: none"> Cadeira <p>Altura do assento até o chão: 450 mm (+/- 10);</p> <p>Assento largura: 400mm (+/-2mm);</p> <p>Profundidade: 430 (+/-5mm);</p> <p>Encosto largura: 397mm (+/-2mm);</p> <p>Altura: 215 mm (+/-).</p> <p>Garantia: deve ser de 24 meses contados da data de entrega do produto.</p>		
02	429923	<p>CONJUNTO PROFESSOR (*CJP 01)</p> <p>MESA:</p> <p>Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura.</p> <p>Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA. Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura.</p> <p>Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA, colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de</p>	Unidade	1.080

aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento.

Estrutura composta de: Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm).

Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.

Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados.

Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto.

Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero.

Nas partes metálicas deve ser aplicado **tratamento antiferruginoso**. O tratamento deverá garantir proteção eficiente contra oxidação precoce e desgaste, preservando a integridade e a durabilidade dos elementos metálicos ao longo do uso.

Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.

CADEIRA:

Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA . Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero.

Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos.

Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Revestimento da face inferior em lâmina de madeira fagueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação.

Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA. Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, no topo inferior, o nome do fabricante do componente.

		<p>Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).</p> <p>Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.</p> <p>Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 19mm.</p> <p>Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de “repuxo”, diâmetro 4,8mm, comprimento 22mm.</p> <p>Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero.</p> <p>Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso. O tratamento deverá garantir proteção eficiente contra oxidação precoce e desgaste, preservando a integridade e a durabilidade dos elementos metálicos ao longo do uso.</p> <p>Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.</p>		
03	429921	<p>MESA PARA CADEIRANTES (*MA-02 – Mesa acessível)</p> <p>MESA - Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Dimensões acabadas <p>Altura do tampo: Entre 750 mm a 850 mm do piso acabado, Altura livre sob o tampo: Mínimo de 730 mm, Profundidade livre mínima: Entre 500 mm a 600 mm x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura.</p>	Unidade	698

Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com “primer” na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo “HotMelting”. Resistência ao arrancamento mínima de 70N. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento.

- **Estrutura composta de:**

Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);

Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de “C”, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4”), em chapa 16 (1,5mm);

Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm).

Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.

Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero.

Nas partes metálicas deve ser aplicado **tratamento antiferruginoso**. O tratamento deverá garantir proteção eficiente contra

		<p>oxidação precoce e desgaste, preservando a integridade e a durabilidade dos elementos metálicos ao longo do uso.</p> <p>Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.</p>		
04	289319	<p>Quadro branco 3,00x1,20m: tipo 01. dados técnicos: quadro branco com superfície em porcelana magnética, confeccionado em chapa de mdf. moldura: em h alumínio natural frisado, 23mm de frente x 17 mm de espessura total, podendo ser fixado na horizontal ou vertical. medidas: 3,00x1,20m.</p> <p>Cor: branco</p> <p>Garantia de escrita de no mínimo 05 anos.</p> <p>Garantia mínima do fabricante: mínimo de 12 (doze) meses.</p>	Unidade	257
05	289319	<p>Quadro branco 4,00x1,20m: tipo 01. dados técnicos: quadro branco com superfície em porcelana magnética, confeccionado em chapa de mdf. moldura: em h alumínio natural frisado, 23mm de frente x 17 mm de espessura total, podendo ser fixado na horizontal ou vertical. medidas: 4,00x1,20m.</p> <p>Cor: branco</p> <p>Garantia de escrita de no mínimo 05 anos.</p> <p>Garantia mínima do fabricante: mínimo de 12 (doze) meses.</p>	Unidade	753

Fica ainda **incluso** no Termo de Referência (SEI nº [0055912741](#)), informações quanto a exigência de certificações de INMETRO e outros, conforme recomendação constante na Análise 1 Técnica (SEI nº [0058901022](#)):

"3.2. Descrição do objeto:

[...]

3.2.3. Os produtos ofertados, além de atender as características mínimas definidas no subitem 3.2, deverá estar em conformidade com as normas de caráter compulsório aplicáveis, tais como ABNT, INMETRO e outras normas oficiais.

3.2.3.1. A verificação da conformidade do produto será efetuada no momento da entrega/recebimento do bem, sendo tal condição conferida por meio da apresentação do

Certificado de Conformidade do organismo competente.

3.2.3.2. Os produtos sujeitos a norma compulsória, dos quais não restar comprovado o cumprimento do atendimento no momento da entrega, serão recusados, devolvidos, sendo todo e qualquer custo, de responsabilidade do fornecedor."

A demais informações permanecem inalteradas.

Porto Velho, 04 de julho de 2025.



Documento assinado eletronicamente por **Aparecida Ferreira de Almeida, Gerente**, em 10/07/2025, às 12:08, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no artigo 18 caput e seus §§ 1º e 2º, do [Decreto nº 21.794, de 5 Abril de 2017](#).



Documento assinado eletronicamente por **Adriana Marques Ramos, Coordenador(a)**, em 10/07/2025, às 17:10, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no artigo 18 caput e seus §§ 1º e 2º, do [Decreto nº 21.794, de 5 Abril de 2017](#).



Documento assinado eletronicamente por **Ana Lucia da Silva Silvino Pacini, Secretário(a)**, em 11/07/2025, às 13:05, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no artigo 18 caput e seus §§ 1º e 2º, do [Decreto nº 21.794, de 5 Abril de 2017](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site [portal do SEI](#), informando o código verificador **0061910231** e o código CRC **71BB3B9F**.

Referência: Caso responda este(a) Adendo, indicar expressamente o Processo nº 0029.015196/2024-02

SEI nº 0061910231

Criado por [52317510144](#), versão 20 por [52317510144](#) em 10/07/2025 11:27:20.

