

➤ Resultado por Fornecedor



GOVERNO DO ESTADO DE RONDONIA
Superintendência Estadual de Compras e Licitações

Pregão Nº 00832/2022 - (Decreto Nº 10.024/2019)

RESULTADO POR FORNECEDOR

04.716.651/0001-33 - LIDIANE SENA DE MORAIS

| Item | Descrição | Unidade de Fornecimento | Quantidade | Critério de Valor (*) | Valor Unitário | Valor Global |
|------|--------------|-------------------------|------------|-----------------------|----------------|-----------------|
| 11 | Peça mobília | Unidade | 15 | R\$ 18.780,0000 | R\$ 1.088,4500 | R\$ 16.326,7500 |

Marca: PANDIN

Fabricante: PANDIN

Modelo / Versão: ARMARIO

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO DE USO GERAL EM AÇO 08 PORTAS. Descrição Complementar: Armário em aço - Dimensões: Altura 1930mm x Largura 640mm x profundidade 5400 mm. Armário, tipo guarda volume em aço com 16 portas

| | | | | | | |
|----|--------------|---------|---|-----------------|----------------|----------------|
| 18 | Peça mobília | Unidade | 5 | R\$ 11.273,7000 | R\$ 1.960,0000 | R\$ 9.800,0000 |
|----|--------------|---------|---|-----------------|----------------|----------------|

Marca: PANDIN

Fabricante: PANDIN

Modelo / Versão: ARMARIO

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO DE USO GERAL EM AÇO 16 PORTAS. Descrição Complementar: Armário em aço - Dimensões: Altura 1.930x Largura 1.380x profundidade 400 mm. Armário, tipo guarda volume em aço com 16 portas, todo confeccionado em chapa de aço nº 26 (0,45mm)

Total do Fornecedor: R\$ 26.126,7500

07.830.855/0001-99 - S C CHALEGRA LTDA

| Item | Descrição | Unidade de Fornecimento | Quantidade | Critério de Valor (*) | Valor Unitário | Valor Global |
|------|--------------|-------------------------|------------|-----------------------|----------------|-----------------|
| 6 | Peça Mobília | Unidade | 35 | R\$ 34.276,5500 | R\$ 802,1400 | R\$ 28.074,9000 |

Marca: SC CHALEGRA

Fabricante: SC CHALEGRA

Modelo / Versão: 2 GAVETAS

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: GAVETEIRO MÓDULO COM 02 GAVETAS E 01 GAVETÃO 402x600x740MM - Tampo: em partículas demédia densidade, em chapa única com no mínimo 25mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo

Total do Fornecedor: R\$ 28.074,9000

08.920.924/0001-18 - BRASIL POLTRONAS E CADEIRAS LTDA

| Item | Descrição | Unidade de Fornecimento | Quantidade | Critério de Valor (*) | Valor Unitário | Valor Global |
|------|--------------|-------------------------|------------|-----------------------|----------------|-----------------|
| 1 | Peça mobília | Unidade | 15 | R\$ 11.517,3000 | R\$ 746,6600 | R\$ 11.199,9000 |

Marca: SHALOM

Fabricante: SHALOM

Modelo / Versão: SHALOM

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: LONGARINA EM POLIPROPILENO DE 03 LUGARES - Encosto e assento: Encosto: em compensado multilaminado resinado, moldado anatômicamente a quente com 13 mm de espessura. Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência.

| | | | | | | |
|---|--------------|---------|----|-----------------|--------------|-----------------|
| 2 | Peça Mobília | Unidade | 35 | R\$ 26.005,0000 | R\$ 743,0000 | R\$ 26.005,0000 |
|---|--------------|---------|----|-----------------|--------------|-----------------|

Marca: SHALOM

Fabricante: SHALOM

Modelo / Versão: SHALOM

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA EM L 1400x1400x600x600x740MM - Superfície de trabalho: com formato em "L", em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única;

| | | | | | | |
|----|--------------|---------|----|-----------------|----------------|-----------------|
| 10 | Peça mobília | Unidade | 12 | R\$ 19.412,0400 | R\$ 1.500,0000 | R\$ 18.000,0000 |
|----|--------------|---------|----|-----------------|----------------|-----------------|

Marca: SHALOM

Fabricante: SHALOM

Modelo / Versão: SHALOM

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA MONOBLOCO BASE E BRAÇOS EM ALUMÍNIO ESPALDAR ALTO - Poltrona com espaldar alto, assento e encosto constituído em concha única. Estrutura em madeira multilaminada moldada anatomicamente, com apoio lombar, a quente com pressão de 10 Kgf/cm², com espessura mínima de 15 mm

| | | | | | | |
|----|--------------|---------|----|------------------|----------------|-----------------|
| 12 | Peça mobília | Unidade | 83 | R\$ 126.436,3900 | R\$ 1.084,3300 | R\$ 89.999,3900 |
|----|--------------|---------|----|------------------|----------------|-----------------|

Marca: SHALOM

Fabricante: SHALOM

Modelo / Versão: SHALOM

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CAMA DE AÇO MODERNA SOLTEIRO REFORÇADO Descrição Complementar: Medidas da Cama: Alt. 79 cm | Comp. 192 cm | Larg. 93 cm | Medidas para o colchão: 1,88 x 0,88 x 0,14 (Padrão solteiro)

| | | | | | | |
|----|--------------|---------|----|-----------------|----------------|-----------------|
| 14 | Peça mobília | Unidade | 10 | R\$ 17.691,7000 | R\$ 1.600,0000 | R\$ 16.000,0000 |
|----|--------------|---------|----|-----------------|----------------|-----------------|

Marca: SHALOM

Fabricante: SHALOM

Modelo / Versão: SHALOM

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ 02 LUGARES - Assento e encosto: Estrutura do assento, encosto e da base em madeira maciça estrutura laterais dos braços vedada com chapa de papelão; Possui molas do tipo percintas de borrachas sob assentos e encostos

| | | | | | | |
|----|--------------|---------|---|-----------------|----------------|-----------------|
| 15 | Peça Mobília | Unidade | 5 | R\$ 12.758,3500 | R\$ 2.200,0000 | R\$ 11.000,0000 |
|----|--------------|---------|---|-----------------|----------------|-----------------|

Marca: SHALOM

Fabricante: SHALOM

Modelo / Versão: SHALOM

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: SOFÁ 03 LUGARES SOFÁ 02 LUGARES - Assento e encosto: Estrutura do assento, encosto e da base em madeira maciça estrutura laterais dos braços vedada com chapa de papelão

Total do Fornecedor: R\$ 172.204,2900

19.111.762/0001-93 - MODIFIC MOVEIS, INFORMATICA E ELETRO LTDA

| Item | Descrição | Unidade de Fornecimento | Quantidade | Critério de Valor (*) | Valor Unitário | Valor Global |
|------|--------------|-------------------------|------------|-----------------------|----------------|-----------------|
| 4 | Peça Mobília | Unidade | 25 | R\$ 30.579,2500 | R\$ 1.128,8000 | R\$ 28.220,0000 |

Marca: Gebbwork

Fabricante: Gebbwork

Modelo / Versão: LCO8117+LCO8050+

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ALTO SEMI ABERTO 800X500X1600MM - Tampo Superior: Tampo em partí culas de média densidade, em chapa única com no mínimo 25mm de espessura; Revesti mento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura na partesuperior e inferior do tampo, na cor a defnir; Possui bordas protegidas por fi ta de poliesti reno semirrígido com espessura mínima de 3mm, namesma cor do tampo, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente por meio do processo HOLTMELT; Possui recorte na parte posterior lado inferior, com profundidade de 3mm e largura de 19mm no senti do longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância de 15mm e da parte posterior há uma distância de 6mm, que propicia acabamento perfeito na montagem daspeças. Tampo Intermediário: Tampo em partí culas de

média densidade, em chapa única com no mínimo 25mm de espessura, instalado com 740mm de altura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor a defini; Possui bordas protegidas por fita de poliéstereno semirrígido com espessura mínima de 3mm, na mesma cor do tampo, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente por meio do processo HOLT MELT; Possui xado em seu lado inferior uma chapa de aço dobrada para apoio das portas e um pino de aço inoxidável para o travamento da fechadura. Portas: Duas portas de abrir em partí culas de média densidade, em chapa única com no mínimo de 18mm de espessura, fechando abaixo do tampointermediário; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo; Possui bordas protegidas por fita de poliéstereno semirrígido com espessura mínima de 1mm, na mesma cor do tampo, coladas a quente pelo processo HOLT MELT; Cada porta possui, no mínimo, duas dobradiças em ZAMAK, anodizado, que permita abertura no mínimo 270°, fi xadas por parafusos anodizados, autoatarraxantes, de cabeça chata medindo 20x4mm; Apresenta sistema de pressãoacionado ao ser fechada, por meio de molas de alta resistência em aço zincado e lubrifi cado, evitando corrosão, e peça em plásti co de engenhariapoliâmida para travamento, mantendo a porta pressionada para dentro sem folgas depois de fechada; Tem eixo em aço inoxidável em suaarti culação com buchas de POLIACETAL, evitando o atrito e eliminando a necessidade de lubrifi cação; Numa das portas contém uma chapa de açopara travamento, sem arestas cortantes e arredondada com raio de 10mm; Possui um puxador em cada porta, em alumínio extrudado e arqueadocom formato convexo, com diâmetro mínimo de 10mm e largura de no mínimo 100mm. Fechadura: com mecanismo em aço cromado, medindocerca de 74x30x14mm e cilindro em aço cromado com diâmetro de 19mm e altura de 22mm; Dotado de molas e pinos em latão ou aço, lubrifi cados com graxa naval de auto desempenho em todo mecanismo interno, reduzindo atritos e evitando possíveis travamentos; Cadafechadura tem um segredo individual, não permiti ndo que a chave de outra fechadura a abra; Possui lingueta de aço com mecanismo que permite giro de duas hastes em alumínio no eixo verti cal, sendo uma na parte superior e outra na inferior, fi xado por meio de parafusos autoatarraxantesde cabeça chata medindo 11x3,5mm; As chaves possuem acabamento em poliuretano injetado, com sistema de segurança que permite a dobragem que a mesma se quebre dentro do cilindro; Possui hastes em alumínio extrudado com formato plano convexo com diâmetro de 6mm. Numadas extremidades de cada haste contém um acessório de travamento com formato de gancho em senti do perpendicular à haste, com buchas emplásti co de engenharia poliâmida, descartando a necessidade de lubrifi cação e reduzindo o atrito dos componentes, fi xados por meio de parafusosautoatarraxantes de cabeça chata medindo 30x3,5mm; Nas hastes com comprimento maior que 500mm tem um suporte com uma bucha emplásti co de engenharia poliâmida, descartando a necessidade de lubrifi cação e reduzindo o atrito dos componentes, fi xado por meio de parafusosautoatarraxantes de cabeça chata medindo 30x3,5mm; Na ponta do cilindro tem um acabamento em aço repuxado com espessura mínima de0,4mm, com revestimento cromado. Prateleiras: Três prateleiras reguláveis, sendo duas na parte aberta e uma na parte fechada, em partí culas demédia densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfi ciesuperior e inferior, na mesma cor do tampo; Possui bordas transversais protegidas por fita de poliéstereno semirrígido com espessura mínima de1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo; Nas bordas longitudinais de contato com o usuário tem fita com espessura mínima de 3mm, arredondadas com raio de 2,5mm no mínimo, coladas a quente por meio do processo HOT MELT;

| | | | | | | |
|---|--------------|---------|----|-----------------|----------------|-----------------|
| 5 | Peça Mobília | Unidade | 25 | R\$ 35.691,0000 | R\$ 1.176,0000 | R\$ 29.400,0000 |
|---|--------------|---------|----|-----------------|----------------|-----------------|

Marca: Gebbwork

Fabricante: Gebbwork

Modelo / Versão: LCO8116

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: ARMÁRIO ALTO FECHADO 800X500X1600M - Tampo: em partí culas de média densidade, em chapa única com no mínimo 25mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor a defini; Possui bordas protegidas por fita de poliéstereno semirrígido com espessura mínima de 3mm, na mesma cor do tampo, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente por meio do processo HOLT MELT; Portas: Duas portas de abrirem partí culas de média densidade, em chapa única com no mínimo de 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo; Possui bordas protegidas por fita de poliéstereno semirrígido com espessura mínima de 1mm, na mesma cor do tampo, coladas a quente pelo processo HOLT MELT; Cada portapossui, no mínimo, três dobradiças em ZAMAK, adonizado, que permita abertura de no mínimo 270°, fi xadas por parafusos anodizados, autoatarraxantes, de cabeça chata medindo 20x4mm; Apresenta sistema de pressão aacionado ao ser fechada, por meio de molas de alta resistência em aço zincado e lubrifi cado, evitando corrosão, e peça em plásti co de engenharia poliâmida para travamento, mantendo a porta pressionada para dentro sem folgas depois de fechada; Tem eixo em aço inoxidável em sua arti culação com buchas de POLIACETAL, evitando o atrito e eliminando a necessidade de lubrifi cação; Possui um puxador em cada porta, em alumínio extrudado e arqueado com formato convexo, com diâmetro mínimode 10mm e largura de no mínimo 100mm. Fechadura: com mecanismo em aço cromado, medindo cerca de 74x30x14mm e cilindro em açocromado com diâmetro de 19mm e altura de 22mm; Dotado de molas e pinos em latão ou aço, lubrifi cados com graxa naval de auto desempenho em todo mecanismo interno, reduzindo atritos e evitando possíveis travamentos; Cada fechadura tem um segredo individual, não permiti ndo que achave de outra fechadura a abra; Possui lingueta de aço com mecanismo que permite o giro de duas hastes em alumínio no eixo verti cal, sendouma na parte superior e outra na inferior, fi xado por meio de parafusos auto atarraxantes de cabeça chata medindo 11x3,5mm; As chaves possuemacabamento em poliuretano injetado, com sistema de segurança que permite a dobra sem que a mesma se quebre dentro do cilindro; Prateleiras:03 prateleiras reguláveis e 01 fi xa para travamento, em partí culas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfi ciesuperior e inferior, na mesma cor do tampo; Possui bordastransversais protegidas por fita de poliéstereno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo; Nasbordas longitudinais de contato com o usuário tem fita com espessura mínima de 3mm, arredondadas com raio de 2,5mm no mínimo, coladas a quente por meio do processo HOT MELT; Cada prateleira contém quatro suportes em poliuretano rígido com sistema de engate para os pinos deregulagem; o travamento das prateleiras reguláveis é feito por meio de pinos em aço inoxidável fi xos nas laterais por meio de furos para engate.Base: em partí culas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfi ciesuperior e inferior, na mesma cor do tampo; Tem bordas protegidas por fita de poliéstereno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, coladas a quente por meio do processo HOT MELT; Possui recorte quepropicia acabamento perfeito na união das peças. Possui reguladores de nível em polipropileno injetado, com forma telescópica cilíndrica, diâmetro de 55mm e altura de 35mm, e ajuste de no mínimo 20mm, por meio de parafuso de aço zincado com rosca padrão 5/16" engatado aporca sextavada 5/16". Permite a regulagem de altura pelo lado interno do armário. Laterais: em partí culas de média densidade, chapa única comno mínimo 18mm de espessura, Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo; Tem bordas protegidas por fita de poliéstereno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colada a quente por meio do processo HOT MELT; Possui recorte que propicia acabamento perfeito na montagem das peças; No senti do longitudinal, daslaterais, contém duas fi leiras de furos com diâmetro de 5mm. Fundo: em partí culas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces da peça, na mesma cor do tampo; É embuti do naslaterais, tampo superior e inferior, com perfeita junção, sem frestas e mantendo travamento e estabilidade do corpo do móvel. Sapatas niveladoras em polipropileno injetado, com formato telescópico cilíndri

| | | | | | | |
|---|--------------|---------|----|-----------------|----------------|-----------------|
| 7 | Peça mobília | Unidade | 23 | R\$ 67.674,2800 | R\$ 1.128,6900 | R\$ 25.959,8700 |
|---|--------------|---------|----|-----------------|----------------|-----------------|

Marca: Gebbwork

Fabricante: Gebbwork

Modelo / Versão: LCO1461+ACC0700

Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA RETANGULAR 1400x600x740MM - Superfi cie de trabalho: com formato retangular, em madeira MDP (Painéis de Partí culas de MédiaDensidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única. Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfi cie, na cor a defini; Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfi l de acabamento em fita de poliéstereno semirrígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor da superfi cie), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, conforme NBR 13966 - Tabela 1, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente); Passagem parafi ação com acabamento em PVC rígido texturizado na mesma cor do tampo, com diâmetro de 60mm; A parte inferior do tampo deverá conterbuchas metálicas embuti das para receber os parafusos de fi xação do tampo à estrutura metálica da mesa. Painel frontais: em madeira MPD (painéis de partí culas de média densidade) com 18,0mm de espessura no mínimo. Revestimento em laminado melamínico de baixa pressão nasduas faces, na mesma cor da superfi cie de trabalho; As bordas deverão ser retas e recebem proteção de fita de poliéstereno semirrígido com 1,0mm de espessura, no mínimo, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo HOLT-MELT. A fi xação do painel frontal na estrutura deverá serpor meio de quatro pinos de aço com rosca padrão M6 e tambor de travamento em ZAMAK. Componentes Metálicos: A sustentação do tampodeverá ser através de suas estruturas laterais, interligadas por calha horizontal, que deverão propiciar a estruturação do conjunto. Pés Laterais: Asestruturas laterais em forma de um "L", com medidas totais de 44x520x700 (LxPxH); A estrutura verti cal de ligação, da base inferior com a superior,deverá ser por meio de duas colunas paralelas confeccionadas em tubos de aço com Ø44mm e espaçamento mínimo entre elas de 100mm, formando um pórti co. Uma coluna deverá conter 04 furos para fi xação do painel frontal e calha estrutural por meio de rebites repuxo; As colunasdeverão possuir sistema de travamento inferior por meio de barra de aço, medindo 3/16"x3/8", com dimensão longitudinal de 100mm, soldadopor meio de processo MIG; Entre as colunas tem duas alças, equidistantes do centro 200mm, confeccionadas em chapa de aço com espessuramínima de 1,5mm, para fi xação das grapas das tampas removíveis; Tampas laterais removíveis, tanto do interno como do lado externo, dobradasem chapa de aço com espessura mínima de 1,25mm, medindo 95mm de largura e com 04 abas de 10mm dobradas (duas de cada lado). Altura de670mm a tampa externa e 610 a interna. Sistema de engate por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes, com recorte arqueado na parteinferior para remoção e passagem de fi ação; Base superior do pórti co em chapa de aço #14 (no mínimo), dobrada, medindo 448x44mm e comabas de 10mm. Os cantos das dobras deverão ser arredondados com raio mínimo de 5mm e as extremidades das abas arredondadas com raio mínimo de 10mm, evitando arestas cortantes, sem uso de ponteiros plásti cas; A base superior deverá conter dois furos com formato oblongo, medindo 20mm, distanciados entre si 448mm ou múlti plo de 32mm; Na base inferior, parte frontal do pórti co, perpendicular às colunas, contém um apoio em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, dobrada a 180°, formando um arco com laterais retas, formado um trapézio irregular com a base retangular. A extremidade anterior será soldada na coluna e extremidade posterior receberá uma peça com formato semiesféricomoldado em peça única, sem emendas, diâmetro de 50mm e altura de 45mm, com suporte interno em aço para fi xação da sapata niveladora; Sapatas niveladoras em poliuretano com fi bra de vidro de 2.1/2, com diâmetro mínimo de 60mm, possui formato cônico na parte superior e retona inferior. Regulagem mínima de 15mm. Calhas metálicas: estrutural confeccionada em chapa de aço #18 (no mínimo), dobrada, com formato "J" medindo 102x60mm; Possui dobras na parte superior, de 20mm perpendicular ao lado de 102mm e de 10mm perpendicular a dobra de 20mm. Na parte inferior possui dobra de 20mm perpendicular ao lado de 60mm; As extremidades das calhas possuem fechamentos em chapa de açomedindo 99x17mm com espessura mínima de 1,5mm, com dois furos para ligação desta às estruturas laterais, não sendo permiti do o uso de soldapara essa função. Possui também as extremidades em recorte em diagonal na face inferior, com ângulo de 45°, não permiti ndo o contato da calhalcom a tampa interna do pé e facilitando o acesso a fi ação; Na calha deverá conter 02 (dois) suportes, no mínimo, para tomadas em chapa de açocom espessura mínima de 1,5mm, medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fi xados na calha através de parafusos. Acabamento emontagem: A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica earruelas de pressão; Todas as peças metálicas uti lizad

| | | | | | | |
|---|--------------|---------|---|-----------------|----------------|----------------|
| 8 | Peça mobília | Unidade | 7 | R\$ 20.596,5200 | R\$ 1.285,7100 | R\$ 8.999,9700 |
|---|--------------|---------|---|-----------------|----------------|----------------|

Marca: Gebbwork
Fabricante: Gebbwork
Modelo / Versão: LCO1461+ACC0700
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: MESA RETANGULAR 1400x600x740MM - Superfície de trabalho: com formato retangular, em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única. Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com o mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor a definir; Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliéster reno semirrígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor da superfície), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, conforme NBR 13966 - Tabela 1, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente); Passagem parafusos com acabamento em PVC rígido texturizado na mesma cor do tampo, com diâmetro de 60mm; A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa. Painel frontais: em madeira MPD (painéis de partículas de média densidade) com 18,0mm de espessura no mínimo. Revestimento em laminado melamínico de baixa pressão nas duas faces, na mesma cor da superfície de trabalho; As bordas deverão ser retas e receber proteção de fita de poliéster reno semirrígido com 1,0mm de espessura, no mínimo, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo HOLT-MELT. A fixação do painel frontal na estrutura deverá ser por meio de quatro pinos de aço com rosca padrão M6 e tambor de travamento em ZAMAK. Componentes Metálicos: A sustentação do tampo deverá ser através de suas estruturas laterais, interligadas por calha horizontal, que deverão proporcionar a estruturação do conjunto. Pés Laterais: Estruturas laterais em forma de um "L", com medidas totais de 44x520x700 (LxPxH); A estrutura vertical de ligação, da base inferior com a superior, deverá ser por meio de duas colunas paralelas confeccionadas em tubos de aço com Ø44mm e espaçamento mínimo entre elas de 100mm, formando um pórtico. Uma coluna deverá conter 04 furos para fixação do painel frontal e calha estrutural por meio de rebites repuxo; As colunas deverão possuir sistema de travamento inferior por meio de barra de aço, medindo 3/16"x3/8", com dimensão longitudinal de 100mm, soldado por meio de processo MIG; Entre as colunas tem duas alças, equidistantes do centro 200mm, confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, para fixação das grapas das tampas removíveis; Tampas laterais removíveis, tanto do interno como do lado externo, dobradas em chapa de aço com espessura mínima de 1,25mm, medindo 95mm de largura e com 04 abas de 10mm dobradas (duas de cada lado). Altura de 670mm a tampa externa e 610 a interna. Sistema de engate por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes, com recorte arqueado na parte inferior para remoção e passagem de fixação; Base superior do pórtico em chapa de aço #14 (no mínimo), dobrada, medindo 448x44mm e com abas de 10mm. Os cantos das dobras deverão ser arredondados com raio mínimo de 5mm e as extremidades das abas arredondadas com raio mínimo de 10mm, evitando arestas cortantes, sem uso de ponteiros plásticos; A base superior deverá conter dois furos com formato oblongo, medindo 20mm, distanciados entre si 448mm ou múltiplo de 32mm; Na base inferior, parte frontal do pórtico, perpendicular às colunas, contém um apoio em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, dobrada a 180°, formando um arco com laterais retas, formado um trapézio irregular com a base retangular. A extremidade anterior será soldada na coluna e extremidade posterior receberá uma peça com formato semi esférico moldado em peça única, sem emendas, diâmetro de 50mm e altura de 45mm, com suporte interno em aço para fixação da sapata niveladora; Sapatas niveladoras em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2, com diâmetro mínimo de 60mm, possui formato cônico na parte superior e retona inferior. Regulagem mínima de 15mm. Calhas metálicas: estrutural confeccionada em chapa de aço #18 (no mínimo), dobrada, com formato "J" medindo 102x60mm; Possui dobras na parte superior, de 20mm perpendicular ao lado de 102mm e de 10mm perpendicular a dobra de 20mm. Na parte inferior possui dobra de 20mm perpendicular ao lado de 60mm; As extremidades das calhas possuem fechamentos em chapa de aço medindo 99x17mm com espessura mínima de 1,5mm, com dois furos para ligação desta às estruturas laterais, não sendo permitido o uso de solda para essa função. Possui também as extremidades um recorte em diagonal na face inferior, com ângulo de 45°, não permitindo o contato da calha com a tampa interna do pé e facilitando o acesso a fixação; Na calha deverá conter 02 (dois) suportes, no mínimo, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos. Acabamento em montagem: A fixação da estrutura aos tampões é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampões e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão; Todas as peças metálicas a utilizar

Total do Fornecedor: R\$ 92.579,8400

22.228.425/0001-95 - E. TRIPODE INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA

| Item | Descrição | Unidade de Fornecimento | Quantidade | Critério de Valor (*) | Valor Unitário | Valor Global |
|------|--------------|-------------------------|------------|-----------------------|----------------|-----------------|
| 13 | Peça mobília | Unidade | 27 | R\$ 41.129,9100 | R\$ 1.387,2400 | R\$ 37.455,4800 |

Marca: EDE
Fabricante: EDE
Modelo / Versão: CAMA
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: CAMA DE AÇO MODERNA SOLTEIRO REFORÇADO Descrição Complementar: Medidas da Cama: Alt. 79 cm | Comp. 192 cm | Larg. 93 cm | Medidas para o colchão: 1,88 x 0,88 x 0,14 (Padrão solteiro). Prazo de Garantia: 12 (doze) meses, contra defeito de fabricação e oxidação espontânea.

Total do Fornecedor: R\$ 37.455,4800

24.487.206/0001-56 - SEAO PEN REFRIGERACAO E MOVEIS LTDA

| Item | Descrição | Unidade de Fornecimento | Quantidade | Critério de Valor (*) | Valor Unitário | Valor Global |
|------|--------------|-------------------------|------------|-----------------------|----------------|-----------------|
| 3 | Peça Mobília | Unidade | 40 | R\$ 38.269,6000 | R\$ 846,9600 | R\$ 33.878,4000 |

Marca: Plaxmetal
Fabricante: Plaxmetal
Modelo / Versão: Op. Plus
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: POLTRONA GIRATÓRIA MONOBLOCO BASE E BRAÇOS EM ALUMÍNIO ESPALDAR MÉDIO - (CADEIRA DIRETOR) - Assento: Estrutura do assento em madeira multilaminada moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 Kg/cm², com espessura mínima de 12 mm. Utilizando lâminas de florestas renováveis e sustentáveis com alto grau de dureza e espessura máxima de 2 mm, intercaladas sempre em número ímpar, com cola casamite a base de uréia-formol de baixa emissão; O estofamento em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluor-carbureto), isocianato 100% MDI - Agente expander de água, alta resiliência, baixa inflamabilidade, densidade de no mínimo 50 Kg/m³, espessura mínima de 50 mm. Propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Largura de 470 mm e profundidade da superfície do assento de 470 mm, no mínimo; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a definir. Encosto: Espaldar médio, com largura de 435 mm e extensão vertical do encosto de 490mm, no mínimo; Estrutura do encosto injetado/moldada anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 10 mm; O estofamento em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI - Agente expander de água, alta resiliência, baixa inflamabilidade, densidade de no mínimo 50 Kg/m³, espessura mínima de 40 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do

Total do Fornecedor: R\$ 33.878,4000

28.926.250/0001-76 - PRISMA COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA

| Item | Descrição | Unidade de Fornecimento | Quantidade | Critério de Valor (*) | Valor Unitário | Valor Global |
|------|--------------|-------------------------|------------|-----------------------|----------------|-----------------|
| 16 | Peça mobília | Unidade | 53 | R\$ 62.552,7200 | R\$ 469,6600 | R\$ 24.891,9800 |

Marca: FATTO
Fabricante: FATTO
Modelo / Versão: EA
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Peça mobília - ESTANTE DE AÇO- Prateleira de chapa, coluna de chapa, altura 1830mm x largura 920mm x profundidade 400mm, dobras nas laterais e reforço central em chapa, pintura eletrostática a pó automatizada com fosfatização que suporte 60Kg (por prateleira).

17 **Peça mobília** **Unidade** **17** **R\$ 20.064,0800** **R\$ 662,9405** **R\$ 11.269,9900**
Marca: FATTO
Fabricante: FATTO
Modelo / Versão: EA
Descrição Detalhada do Objeto Ofertado: Peça mobília - ESTANTE DE AÇO- Prateleira de chapa, coluna de chapa, altura 1830mm x largura 920mm x profundidade 400mm, dobras nas laterais e reforço central em chapa, pintura eletrostática a pó automatizada com fosfatização que suporte 60Kg (por prateleira).

Total do Fornecedor: R\$ 36.161,9700

Valor Global da Ata: R\$ 426.481,6300

(*) É necessário detalhar o item para saber qual o critério de valor que é utilizado: Estimado ou Referência ou Máximo Aceitável.



Voltar