



GOVERNO DO ESTADO DE RONDÔNIA
Secretaria de Estado da Segurança, Defesa e Cidadania - SESDEC

ANÁLISE

Análise nº 2/2023/SESDEC-FUNESP

De: FUNESP
Para: Supel/ALFA
Proc. nº 0037.280204/2021-30

Senhora pregoeira

1. INTRODUÇÃO

Em decorrência do pregão eletrônico 774/2022, trata-se de análise técnica da **Proposta e Habilitação - W.E.V. (0035822997)** e verificação se a mesma atende ao que foi solicitado pelo Termo de Referência.

2. DA ANÁLISE

A empresa WEV apresentou proposta para os itens:

- Item 1 do TR - Espaldar
- Item 6 do TR - Máquina de gluteo vertical
- Item 8 do TR - crossover profissional
- Item 12 do TR - máquina bíceps scott
- Item 13 do TR - banco bíceps
- Item 15 do TR - pulley com remada
- Item 20 do TR - banco panturrilha
- Item 24 do TR - suporte para agachamento smith
- Item 25 do TR - suporte para agachamento livre

O itens serão analisado pontualmente:

Item	Especificações da proposta	Foto do item na proposta	Situação

Item 1 do TR	<p>Espaldar extrutura em aço carbono 12 hastes em aluminio, pintura eletrostatica.</p> <p>Dimensões aproximada 2.20 x 90x 50</p>		<p>Apto</p> <p>de acordo com o Termo de Referência 0034578166</p>
Item 6 do TR	<p>maquinade gluteovertical- Aparelhos produzidos basicamente em tubo de aço carbono de seção transversal quadrado 50x50 com parede de 3,00 mm de espessura. Soldas executadas com processo MIG semi automático. Estrutura metálica tratada superficialmente por diversos banhos de limpeza e depois recebe camada de fosfato de zinco, o que reduz o risco de oxidação. Pintado em cabine especial eletrostática com tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200°C. Ponteiros de acabamento, rodízio e polias em plástico injetado. Polias com dois rolamentos 6201. Eixos de giro principal em aço 1020 de diâmetro 25mm, que trabalham em rolamentos 6205, apoiados em mancais usados especificamente para este fim. Cabo de aço 1/8" zincado, de excelente flexibilidade e capacidade de carga de 750Kg, com capado em nylon preto. Acabamento dos pegadores em poliuretano de alta densidade. Estofamento de E.V.A. de alta densidade sem efeito memória e recoberto com material sintético costurado. Bateria de peso em ferro fundido em blocos de 5 ou 10 kg. med aproximadas 1.71 x 1.0 x 0.90</p>		<p>Apto</p> <p>de acordo com o Termo de Referência 0034578166</p>

Item 8 do TR	<p>cross over profissional- Aparelhos produzidos basicamente em tubo de aço carbono de secção transversal quadrado 50x50 com parede de 3,00 mm de espessura. Soldas executadas com processo mig semi automático. Estrutura metálica tratada superficialmente por diversos banhos de limpeza e depois recebe camada de fosfato de zinco, o que reduz o risco de oxidação. Pintado em cabine especial eletrostática com tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200°C. Ponteiros de acabamento, rodízios e polias em plástico injetado. Polias com dois rolamentos 6201. Eixos de giro principal em aço 1020 de diâmetro 25mm, que trabalham em rolamentos 6205, apoiados em mancais usados especificamente para este fim. Cabo de aço 1/8" zincado, de excelente flexibilidade e capacidade de carga de 750Kg com capado com nylon preto. Acabamento dos pegadores em poliuretano de alta densidade. Estofamento de E.V.A de alta densidade sem efeito memória e recoberto com material sintético costurado. Bateria de peso em borrachada guias inoxidáveis, carenagem aço med aproximadas 2.25 x 90 x 3.40</p>		<p>Apto</p> <p>de acordo com o Termo de Referência 0034578166</p>
Item 12 do TR	<p>maquina bíceps scott com 107,5 kg com adicional- Aparelhos produzidos basicamente em tubo de aço carbono de secção transversal quadrado 50x50 com parede de 3,00 mm de espessura. Soldas executadas com processo mig semi automático. Estrutura metálica tratada superficialmente por diversos banhos de limpeza e depois recebe camada de fosfato de zinco, o que reduz o risco de oxidação.- Pintado em cabine especial eletrostática com tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200°C. Ponteiros de acabamento, rodízios e polias em plástico injetado. Polias com dois rolamentos 6201. Eixos de giro principal em aço 1020 de diâmetro 25mm, que trabalham em rolamentos 6205, apoiados em mancais usados especificamente para este fim. Cabo de aço 1/8" zincado, de excelente flexibilidade e capacidade de carga de 750Kg com capado com nylon preto. Acabamento dos pegadores em poliuretano de alta densidade. Estofamento de E.V.A de alta densidade sem efeito memória e recoberto com material sintético costurado. Bateria de peso em ferro fundido em blocos de 5 ou 10 kg.</p>		<p>Apto</p> <p>de acordo com o Termo de Referência 0034578166</p>
Item 13 do TR	<p>bancobíceps- Aparelhos produzidos basicamente em tubo de aço de secção transversal quadrado 50x50 com parede de 3,25 mm de espessura.- Soldas executadas com processo mig semi automático.- Estrutura metálica tratada superficialmente por diversos banhos de limpeza e depois recebe camada de fosfato de zinco, o que reduz o risco de oxidação.- Pintado em cabine especial eletrostática com tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200 graus.- Ponteiros de acabamento, rodízios e polias em plástico injetado. - Estofamento de E.V.A de alta densidade e recoberto com material sintético</p>		<p>Apto</p> <p>de acordo com o Termo de Referência 0034578166</p>

Item 15 do TR	<p>pulley com remada- Aparelhos produzidos basicamente em tubo de aço carbono de seção transversal quadrado 50x50 com parede de 3,00 mm de espessura. Soldas executadas com processo mig semi automático. Estrutura metálica tratada superficialmente por diversos banhos de limpeza e depois recebe camada de fosfato de zinco, o que reduz o risco de oxidação.- Pintado em cabine especial eletrostática com tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200°C. Ponteiras de acabamento, rodízios e polias em plástico injetado. Polias com dois rolamentos 6201. Eixos de giro principal em aço 1020 de diâmetro 25mm, que trabalham em rolamentos 6205, apoiados em mancais usados especificamente para este fim. Cabo de aço 1/8" zincado, de excelente flexibilidade e capacidade de carga de 750Kg em cabo com nylon preto. Acabamento dos pegadores em poliuretano de alta densidade.</p> <p>Estofamento de E.V. Ade alta densidade sem efeito memória e recoberto com material sintético costurado.</p> <p>Bateria de peso em ferro fundido em blocos de 5 ou 10 kg</p>		<p>Apto</p> <p>de acordo com o Termo de Referência 0034578166</p>
Item 20 do TR	<p>bancopanturrilha- Aparelhos produzidos basicamente em tubo de aço de seção transversal quadrado 50x50 com parede de 3,25 mm de espessura.- Soldas executadas com processo mig semi automático.- Estrutura metálica tratada superficialmente por diversos banhos de limpeza e depois recebe camada de fosfato de zinco, o que reduz o risco de oxidação.- Pintado em cabine especial eletrostática com tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200 graus.- Ponteiras de acabamento, rodízios e polias em plástico injetado.- Estofamento de E.V. Ade alta densidade e recoberto com material sintético costurado. med. aproximadas A X L X C 1.0 x 60 x 1.40</p>		<p>Apto</p> <p>de acordo com o Termo de Referência 0034578166</p>
Item 24 do TR	<p>agachamentos smith com anilheiros- Aparelhos produzidos basicamente em tubo de aço de seção transversal quadrado 50x50 com parede de 3,25 mm de espessura.- Soldas executadas com processo mig semi automático.- Estrutura metálica tratada superficialmente por diversos banhos de limpeza e depois recebe camada de fosfato de zinco, o que reduz o risco de oxidação.- Pintado em cabine especial eletrostática com tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200 graus.- Ponteiras de acabamento, medidas aproximadas 2.20 x 1.20 x 2,20</p>		<p>Apto</p> <p>de acordo com o Termo de Referência 0034578166</p>

Item 25 do TR	suporte agachamentolivre - Aparelhos produzidos basicamente em tubo de aço de seção transversal quadrado 50x50 com parede de 3,25 mm de espessura.- Soldas executadas com processo mig semiautomático.- Estrutura metálica tratada superficialmente por diversos banhos de limpeza e depois recebe camada de fosfato de zinco, o que reduz o risco de oxidação.- Pintado em cabine especial eletrostática com tinta poliéster epóxi pó, secagem em estufa a 200 graus. - Ponteiros de acabamento, medidas aproximadas 1.90 x 1.60 x 1.20		Apto de acordo com o Termo de Referência 0034578166
---------------------	---	---	---

3. CONCLUSÃO

Diante da análise pormenorizada dos itens, constatamos que todos os itens estão de acordo com o solicitado no termo de referência. Sendo assim pugnamos pelo andamento do feito.

Sem mais, colocamo-nos a disposição e elevamos préstimos de estima e consideração.

JACKSON ROBLEDO DA SILVA

Gerente

FELIPE CÂNDIDO DA SILVA

Assessor



Documento assinado eletronicamente por **Felipe Cândido, Assessor(a)**, em 24/02/2023, às 10:56, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no artigo 18 caput e seus §§ 1º e 2º, do [Decreto nº 21.794, de 5 Abril de 2017](#).



Documento assinado eletronicamente por **JACKSON ROBLEDO DA SILVA, Capitã(o)**, em 24/02/2023, às 14:27, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no artigo 18 caput e seus §§ 1º e 2º, do [Decreto nº 21.794, de 5 Abril de 2017](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site [portal do SEI](#), informando o código verificador **0036000095** e o código CRC **F244B032**.