

## Pregão Eletrônico

925373.7132021 .22933 .4331 .438387034423



GOVERNO DO ESTADO DE RONDONIA  
Superintendência Estadual de Compras e Licitações

### Ata de Realização do Pregão Eletrônico Nº 00713/2021

Às 10:00 horas do dia 28 de abril de 2022, reuniram-se o Pregoeiro Oficial deste Órgão e respectivos membros da Equipe de Apoio, designados pelo instrumento legal Portaria nº 35 de 30 de março de 2021 de 04/04/2022, em atendimento às disposições contidas na Lei nº 10.520 de 17 de julho de 2002 e no Decreto nº 10.024 de 20 de setembro de 2019, referente ao Processo nº 0029067226202113, para realizar os procedimentos relativos ao Pregão nº 00713/2021. Modo de disputa: Aberto/Fechado. Objeto: Registro de preços para aquisição de material permanente "mobiliário escolar" (conjunto aluno, conjunto professor, mesa com acessibilidade e carteira universitária com prancha lateral), conforme condições, quantidades estimadas e exigências estabelecidas no termo de referência.. O Pregoeiro abriu a Sessão Pública em atendimento às disposições contidas no edital, divulgando as propostas recebidas. Abriu-se em seguida a fase de lances para classificação dos licitantes relativamente aos lances ofertados.

#### Item: 1

**Descrição:** Balde Transporte Material

**Descrição Complementar:** CONJUNTO ALUNO (\*CJA 06 (Modelo 2 - ABS) MESA - Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem ... ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS NO TERMO DE REFERÊNCIA E SAMS.

**Tratamento Diferenciado:** - (Item Participação Aberta)

**Quantidade:** 47.137

**Valor Estimado:** R\$ 21.400.198,0000

**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não

**Intervalo mínimo entre lances:** 1,00 %

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Aceito para:** MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS, pelo melhor lance de R\$ 20.556.233,2800 .

#### Item: 2

**Descrição:** Balde Transporte Material

**Descrição Complementar:** CONJUNTO ALUNO (\*CJA 06 (Modelo 2 - ABS) MESA - Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno) CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem ... ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS NO TERMO DE REFERÊNCIA E SAMS.

**Tratamento Diferenciado:** Tipo III - Cota para participação exclusiva de ME/EPP/Equiparada (Cota Exclusiva do item 1)

**Quantidade:** 15.712

**Valor Estimado:** R\$ 7.133.248,0000

**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não

**Intervalo mínimo entre lances:** 1,00 %

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Aceito para:** SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 6.991.840,0000 .

#### Item: 3

**Descrição:** Balde Transporte Material

**Descrição Complementar:** CONJUNTO PROFESSOR (\*CJP 01) MESA: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA E SAMS.

**Tratamento Diferenciado:** - (Item Participação Aberta)

**Quantidade:** 2.517

**Valor Estimado:** R\$ 1.403.479,2000

**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não

**Intervalo mínimo entre lances:** 1,00 %

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Aceito para:** MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS, pelo melhor lance de R\$ 1.371.765,0000 .

#### Item: 4

**Descrição:** Balde Transporte Material

**Descrição Complementar:** MESA PARA CADEIRANTES (\*MA-02 - Mesa acessível) MESA: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm... CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS NO TERMO DE REFERÊNCIA E SAMS.

**Tratamento Diferenciado:** - (Item Participação Aberta)

**Quantidade:** 915

**Valor Estimado:** R\$ 731.222,2500

**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não

**Intervalo mínimo entre lances:** 1,00 %

**Unidade de fornecimento:** Unidade

**Situação:** Aceito e Habilitado

**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não

**Aceito para:** MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS, pelo melhor lance de R\$ 343.239,3800 .

**Item: 5****Descrição:** Balde Transporte Material**Descrição Complementar:** CONJUNTO PROFESSOR (\*CJP 01) MESA: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem CONFORME ESPECIFICAÇÕES CONSTANTES NO TERMO DE REFERÊNCIA E SAMS.**Tratamento Diferenciado:** Tipo III - Cota para participação exclusiva de ME/EPP/Equiparada (Cota Exclusiva do item 3)**Quantidade:** 839**Unidade de fornecimento:** Unidade**Valor Estimado:** R\$ 467.826,4000**Situação:** Aceito e Habilitado**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Intervalo mínimo entre lances:** 1,00 %**Aceito para:** SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 457.255,0000 .**Item: 6****Descrição:** Balde Transporte Material**Descrição Complementar:** MESA PARA CADEIRANTES (\*MA-02 - Mesa acessível) MESA: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm... CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLETAS NO TERMO DE REFERÊNCIA E SAMS.**Tratamento Diferenciado:** Tipo III - Cota para participação exclusiva de ME/EPP/Equiparada (Cota Exclusiva do item 4)**Quantidade:** 305**Unidade de fornecimento:** Unidade**Valor Estimado:** R\$ 243.740,7500**Situação:** Aceito e Habilitado**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Intervalo mínimo entre lances:** 1,00 %**Aceito para:** SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA, pelo melhor lance de R\$ 114.413,1300 .**Item: 7****Descrição:** Balde Transporte Material**Descrição Complementar:** CADEIRA UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA LATERAL - Destra ou Canhoto. A cadeira universitária se trata de uma Cadeira Escolar com prancheta lateral fixa acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, assento, encosto, porta-livros e prancheta plásticos. CONFORME ESPECIFICAÇÃO COMPLETA NO TERMO DE REFERÊNCIA E SAMS**Tratamento Diferenciado:** - (Item Participação Aberta)**Quantidade:** 9.831**Unidade de fornecimento:** Unidade**Valor Estimado:** R\$ 3.222.306,8700**Situação:** Cancelado no julgamento**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Intervalo mínimo entre lances:** 1,00 %**Item: 8****Descrição:** Balde Transporte Material**Descrição Complementar:** CADEIRA UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA LATERAL - Destra ou Canhoto. A cadeira universitária se trata de uma Cadeira Escolar com prancheta lateral fixa acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, assento, encosto, porta-livros e prancheta plásticos. CONFORME ESPECIFICAÇÃO COMPLETA NO TERMO DE REFERÊNCIA E SAMS**Tratamento Diferenciado:** Tipo III - Cota para participação exclusiva de ME/EPP/Equiparada (Cota Exclusiva do item 7)**Quantidade:** 3.276**Unidade de fornecimento:** Unidade**Valor Estimado:** R\$ 1.073.774,5200**Situação:** Cancelado no julgamento**Aplicabilidade Decreto 7174:** Não**Aplicabilidade Margem de Preferência:** Não**Intervalo mínimo entre lances:** 1,00 %**Histórico****Item: 1 - Balde Transporte Material****Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
25.109.467/0001-03	SOLUCAO INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS EIRELI	Sim	Não	47.137	R\$ 454,0000	R\$ 21.400.198,0000	30/03/2022 09:32:06

**Marca:** Própria**Fabricante:** Próprio**Modelo / Versão:** CJA-06B**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONJUNTO ALUNO (\*CJA 06 (Modelo 2 - ABS) MESA - Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-Livros: em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA). No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número

identificador do polímero, Fixação do Tampo: à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do Porta-Livros: à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das Sapatas: (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e Sapatas: em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, no top

**Porte da empresa:** ME/EPP

00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ	Sim	Sim	47.137	R\$ 554,0000	R\$ 26.113.898,0000	24/03/2022 17:30:17
--------------------	-----------------------	-----	-----	--------	--------------	---------------------	------------------------

**Marca:** CORTEZ MOVEIS

**Fabricante:** JOSÉ VIEIRA CORTEZ

**Modelo / Versão:** CJA-06B

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONJ. ALUNO TAMANHO 06 - MODELO CJA-06B - ABS PADRÃO FNDE / FDE - CONFORME ANEXO I - TERMO DE REFERÊNCIA MESA - Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-Livros: em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA). No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, Fixação do Tampo: à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do Porta-Livros: à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das Sapatas: (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e Sapatas: em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado

**Porte da empresa:** ME/EPP

06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	47.137	R\$ 580,0000	R\$ 27.339.460,0000	31/03/2022 15:57:58
--------------------	--	-----	-----	--------	--------------	---------------------	------------------------

**Marca:** MARCA PRÓPRIA

**Fabricante:** FABRICAÇÃO PRÓPRIA

**Modelo / Versão:** CJA-06B

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONJUNTO ALUNO (\*CJA 06 (Modelo 2 - ABS) MESA - Tampo em ABS

(Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-Livros: em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA). No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Fixação do Tampo: à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do Porta-Livros: à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das Sapatas: (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e Sapatas: em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. ...CONFORME DESCRIÇÃO NO TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL...

**Porte da empresa:** Demais (Diferente de ME/EPP)

08.706.350/0001-80	INCOMEL -	Sim	Não	47.137	R\$ 600,0000	R\$ 28.282.200,0000	04/04/2022
	INDUSTRIA DE						09:56:30
	MOVEIS LTDA						

**Marca:** Incomel Móveis

**Fabricante:** Incomel Indústria de Móveis Ltda - EPP

**Modelo / Versão:** CJA-06B

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONJUNTO ALUNO (\*CJA 06 (Modelo 2 - ABS) MESA - Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-Livros: em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA). No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Fixação do Tampo: à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do Porta-Livros: à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das Sapatas: (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e Sapatas: em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento

mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, no topo inferior, o nome do fabr

**Porte da empresa:** ME/EPP

31.472.249/0001-23	EDM EMPRESA DISTRIBUIDORA DE MOBILIARIOS LTDA.	Não	Não	47.137	R\$ 880,0000	R\$ 41.480.560,0000	23/03/2022 17:38:31
--------------------	--	-----	-----	--------	--------------	---------------------	------------------------

**Marca:** DESK

**Fabricante:** DELTA

**Modelo / Versão:** CJA 06

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONJUNTO ALUNO (\*CJA 06 (Modelo 2 - ABS) MESA - Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjectadas e, de Travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bi componente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-Livros: em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA). No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, Fixação do Tampo: à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjectadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do Porta-Livros: à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das Sapatas: (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e Sapatas: em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento Conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, no topo inferior

**Porte da empresa:** Demais (Diferente de ME/EPP)

86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	47.137	R\$ 1.054,8800	R\$ 49.723.878,5600	01/04/2022 16:31:48
--------------------	---	-----	-----	--------	----------------	---------------------	------------------------

**Marca:** MILAN

**Fabricante:** MILANFLEX

**Modelo / Versão:** CJA-06B/FDE/FNDE

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONJUNTO ALUNO (\*CJA 06 (MODELO 2 - ABS) MESA - Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjectadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-Livros: em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor

CINZA). No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, Fixação do Tampo: à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do Porta-Livros: à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das Sapatas: (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e Sapatas: em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm... **DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME O EDITAL.**

**Porte da empresa:** Demais (Diferente de ME/EPP)

84.620.889/0001-08	FGF CAMPOS EIRELI	Sim	Sim	47.137	R\$ 1.200,0000	R\$ 56.564.400,0000	27/04/2022 19:59:58
--------------------	-------------------	-----	-----	--------	----------------	---------------------	---------------------

**Marca:** MAQUIMOVEIS

**Fabricante:** MAQUIMOVEIS

**Modelo / Versão:** CONJUNTO

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONJUNTO ALUNO (\*CJA 06 (Modelo 2 - ABS) MESA - Tampo em ABS (Acrlonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-Livros: em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA). No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, Fixação do Tampo: à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do Porta-Livros: à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das Sapatatas: (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e Sapatatas: em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, no topo infer

**Porte da empresa:** ME/EPP

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 56.564.400,0000	84.620.889/0001-08	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 49.723.878,5600	86.729.324/0002-61	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 41.480.560,0000	31.472.249/0001-23	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 28.282.200,0000	08.706.350/0001-80	28/04/2022 10:00:01:567

R\$ 27.339.460,0000	06.198.597/0001-07	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 26.113.898,0000	00.627.276/0001-02	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 21.400.198,0000	25.109.467/0001-03	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 37.756.737,0000	31.472.249/0001-23	28/04/2022 10:02:02:223
R\$ 21.186.196,0200	00.627.276/0001-02	28/04/2022 10:04:07:067
R\$ 20.973.608,1500	86.729.324/0002-61	28/04/2022 10:14:12:303
R\$ 20.763.872,0000	00.627.276/0001-02	28/04/2022 10:14:45:333
R\$ 48.564.400,0000	84.620.889/0001-08	28/04/2022 10:23:31:223
R\$ 20.556.233,2800	86.729.324/0002-61	28/04/2022 10:27:55:970

**Desempate de Lances ME/EPP**

CPF/CNPJ	Data/Hora Inicial Desempate	Data/Hora Final Desempate	Situação do Lance	Valor do Lance
00.627.276/0001-02	28/04/2022 10:29:12:063	28/04/2022 10:34:12:063	Tempo para envio de lance expirou	-

**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Abertura	28/04/2022 10:00:02	Item aberto para lances.
Encerramento etapa aberta	28/04/2022 10:24:11	Item com etapa aberta encerrada.
Início 1a etapa fechada	28/04/2022 10:24:11	Fornecedores convocados para a 1º etapa fechada apresentaram lance entre R\$ 20.763.872,0000 e R\$ 21.400.198,0000.
Encerramento etapa fechada	28/04/2022 10:29:12	Item com etapa fechada encerrada.
Desempate - Início do desempate	28/04/2022 10:29:12	Item está em 1º desempate Me/Epp, aguardando lance.
Desempate - Tempo do lance expirado	28/04/2022 10:34:13	O Item teve o 1º desempate Me/Epp encerrado às 10:34:12 de 28/04/2022. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor CHARLES VIEIRA CORTEZ, CPF/CNPJ: 00.627.276/0001-02.
Encerramento	28/04/2022 10:34:13	Item encerrado para lances.
Abertura do prazo - Convocação anexo	19/05/2022 10:25:04	Convocado para envio de anexo o fornecedor MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS, CNPJ/CPF: 86.729.324/0002-61.
Encerramento do prazo - Convocação anexo	19/05/2022 10:42:38	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS, CNPJ/CPF: 86.729.324/0002-61.
Aceite de proposta	19/05/2022 12:38:40	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS, CNPJ/CPF: 86.729.324/0002-61, pelo melhor lance de R\$ 20.556.233,2800.
Habilitação de fornecedor	19/05/2022 13:37:23	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS - CNPJ/CPF: 86.729.324/0002-61

**Não existem intenções de recurso para o item****Item: 2 - Balde Transporte Material**

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas. (As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ	Sim	Sim	15.712	R\$ 554,0000	R\$ 8.704.448,0000	24/03/2022 17:30:17

**Marca:** CORTEZ MOVEIS**Fabricante:** JOSÉ VIEIRA CORTEZ**Modelo / Versão:** CJA-06B

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONJ. ALUNO TAMANHO 06 - MODELO CJA-06B - ABS PADRÃO FNDE / FDE - CONFORME ANEXO I - TERMO DE REFERÊNCIA MESA - Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conformeprojetado. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-Livros: em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA). No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, Fixação do Tampo: à

estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do Porta-Livros: à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das Sapatas: (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e Sapatas: em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado

**Porte da empresa:** ME/EPP

09.634.971/0001-68	SOLUCAO	Sim	Sim	15.712	R\$ 1.054,8800	R\$ 16.574.274,5600	01/04/2022
	COMERCIO DE						16:38:01
	MOVEIS E						
	EQUIPAMENTOS						
	LTDA						

**Marca:** MILAN

**Fabricante:** MILANFLEX

**Modelo / Versão:** CJA-06B/FDE/FNDE

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONJUNTO ALUNO (\*CJA 06 (MODELO 2 - ABS) MESA - Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-Livros: em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA). No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, Fixação do Tampo: à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do Porta-Livros: à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das Sapatas: (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e Sapatas: em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm... DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME O EDITAL.

**Porte da empresa:** ME/EPP

84.620.889/0001-08	FGF CAMPOS	Sim	Sim	15.712	R\$ 1.200,0000	R\$ 18.854.400,0000	27/04/2022
	EIRELI						19:59:58

**Marca:** MAQUIMOVEIS

**Fabricante:** MAQUIMOVEIS

**Modelo / Versão:** CONJUNTO

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONJUNTO ALUNO (\*CJA 06 (Modelo 2 - ABS) MESA - Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado



de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-Livros: em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA). No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, Fixação do Tampo: à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do Porta-Livros: à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das Sapatas: (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e Sapatas: em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, no topo infer

**Porte da empresa:** ME/EPP

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 18.854.400,0000	84.620.889/0001-08	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 16.574.274,5600	09.634.971/0001-68	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 8.704.448,0000	00.627.276/0001-02	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 10.358.921,6000	09.634.971/0001-68	28/04/2022 10:13:02:860
R\$ 6.991.840,0000	09.634.971/0001-68	28/04/2022 10:26:31:347

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Abertura	28/04/2022 10:00:04	Item aberto para lances.
Encerramento etapa aberta	28/04/2022 10:23:42	Item com etapa aberta encerrada.
Início 1a etapa fechada	28/04/2022 10:23:42	Fornecedores convocados para a 1º etapa fechada apresentaram lance entre R\$ 8.704.448,0000 e R\$ 18.854.400,0000.
Encerramento	28/04/2022 10:28:43	Item encerrado para lances.
Encerramento etapa fechada	28/04/2022 10:28:43	Item com etapa fechada encerrada.
Abertura do prazo - Convocação anexo	19/05/2022 10:25:12	Convocado para envio de anexo o fornecedor SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 09.634.971/0001-68.
Encerramento do prazo - Convocação anexo	19/05/2022 10:46:28	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 09.634.971/0001-68.
Aceite de proposta	19/05/2022 12:39:00	Aceite individual da proposta. Fornecedor: SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 09.634.971/0001-68, pelo melhor lance de R\$ 6.991.840,0000.
Habilitação de fornecedor	19/05/2022 13:37:23	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - CNPJ/CPF: 09.634.971/0001-68

**Não existem intenções de recurso para o item**

**Item: 3 - Balde Transporte Material**

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ	Sim	Sim	2.517	R\$ 657,0000	R\$ 1.653.669,0000	24/03/2022 17:30:17

**Marca:** CORTEZ MOVEIS

**Fabricante:** JOSÉ VIEIRA CORTEZ

**Modelo / Versão:** CJP-01

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONJUNTO PROFESSOR - MODELO CJP-01 PADRÃO FNDE / FDE - CONFORME ANEXO I - TERMO DE REFERÊNCIA MESA: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Pannel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do pannel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do pannel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada

**Porte da empresa:** ME/EPP

06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA	Não	Não	2.517	R\$ 790,0000	R\$ 1.988.430,0000	31/03/2022 16:03:45
--------------------	--	-----	-----	-------	--------------	--------------------	---------------------

**Marca:** MARCA PRÓPRIA

**Fabricante:** FABRICAÇÃO PRÓPRIA

**Modelo / Versão:** CJP-01

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONJUNTO PROFESSOR (\*CJP 01) MESA: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Pannel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com

tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatómico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação....CONFORME DESCRIÇÃO NO TERMO DE REFERÊNCIA DO EDITAL...

**Porte da empresa:** Demais (Diferente de ME/EPP)

86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS	Não	Não	2.517	R\$ 1.074,8800	R\$ 2.705.472,9600	01/04/2022	16:31:48
--------------------	---	-----	-----	-------	----------------	--------------------	------------	----------

**Marca:** MILAN

**Fabricante:** MILANFLEX

**Modelo / Versão:** FDE/FNDE

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONJUNTO PROFESSOR (\*CJP 01) MESA: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloroeto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatómico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação. Quando fabricado em compensado... DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME O EDITAL.

**Porte da empresa:** Demais (Diferente de ME/EPP)

08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	Sim	Não	2.517	R\$ 1.200,0000	R\$ 3.020.400,0000	04/04/2022	09:56:30
--------------------	------------------------------------	-----	-----	-------	----------------	--------------------	------------	----------

**Marca:** Incomel Móveis

**Fabricante:** Incomel Indústria de Móveis Ltda – EPP

**Modelo / Versão:** CJP-01

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONJUNTO PROFESSOR (\*CJP 01) MESA: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e

comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão – BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento t

**Porte da empresa:** ME/EPP

84.620.889/0001-08	FGF CAMPOS EIRELI	Sim	Sim	2.517	R\$ 1.350,0000	R\$ 3.397.950,0000	27/04/2022 19:59:58
--------------------	----------------------	-----	-----	-------	----------------	--------------------	------------------------

**Marca:** MAQUIMOVEIS

**Fabricante:** MAQUIMOVEIS

**Modelo / Versão:** CONJUNTO

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONJUNTO ALUNO (\*CJA 06 (Modelo 2 - ABS) MESA - Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-Livros: em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA). No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Fixação do Tampo: à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do Porta-Livros: à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das Sapatas: (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e Sapatas: em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo

sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, no topo infer

**Porte da empresa:** ME/EPP

31.472.249/0001-23 EDM EMPRESA Não Não 2.517 R\$ 3.230,0000 R\$ 8.129.910,0000 23/03/2022 17:38:31  
DISTRIBUIDORA  
DE  
MOBILIARIOS  
LTDA.

**Marca:** DESK

**Fabricante:** DELTA

**Modelo / Versão:** CJP 01

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONJUNTO PROFESSOR (\*CJP 01) MESA: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Pannel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do pannel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do pannel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empoamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados Na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número Identificador do polímero. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a Quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de Reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado Moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada De verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm d

**Porte da empresa:** Demais (Diferente de ME/EPP)

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 8.129.910,0000	31.472.249/0001-23	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 3.397.950,0000	84.620.889/0001-08	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 3.020.400,0000	08.706.350/0001-80	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 2.705.472,9600	86.729.324/0002-61	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 1.988.430,0000	06.198.597/0001-07	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 1.653.669,0000	00.627.276/0001-02	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 7.394.946,0000	31.472.249/0001-23	28/04/2022 10:03:00:427
R\$ 1.690.920,6000	86.729.324/0002-61	28/04/2022 10:12:42:337
R\$ 1.371.765,0000	86.729.324/0002-61	28/04/2022 10:19:53:560

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Abertura	28/04/2022 10:00:05	Item aberto para lances.
Encerramento etapa	28/04/2022	Item com etapa aberta encerrada.

aberta	10:18:12	
Início 1a etapa fechada	28/04/2022 10:18:12	Fornecedores convocados para a 1ª etapa fechada apresentaram lance entre R\$ 1.653.669,0000 e R\$ 3.397.950,0000.
Encerramento	28/04/2022 10:23:13	Item encerrado para lances.
Encerramento etapa fechada	28/04/2022 10:23:13	Item com etapa fechada encerrada.
Abertura do prazo - Convocação anexo	19/05/2022 10:25:18	Convocado para envio de anexo o fornecedor MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS, CNPJ/CPF: 86.729.324/0002-61.
Encerramento do prazo - Convocação anexo	19/05/2022 10:43:27	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS, CNPJ/CPF: 86.729.324/0002-61.
Aceite de proposta	19/05/2022 12:39:06	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS, CNPJ/CPF: 86.729.324/0002-61, pelo melhor lance de R\$ 1.371.765,0000.
Habilitação de fornecedor	19/05/2022 13:37:23	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS - CNPJ/CPF: 86.729.324/0002-61

**Não existem intenções de recurso para o item**

**Item: 4 - Balde Transporte Material**

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
86.729.324/0002-61	MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS <b>Marca:</b> MILAN <b>Fabricante:</b> MILANFLEX <b>Modelo / Versão:</b> FDE/FNDE	Não	Não	915	R\$ 600,2000	R\$ 549.183,0000	01/04/2022 16:31:48
<b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> MESA PARA CADEIRANTES (*MA-02 – Mesa acessível) MESA: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).							
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA <b>Marca:</b> MARCA PRÓPRIA <b>Fabricante:</b> FABRICAÇÃO PRÓPRIA <b>Modelo / Versão:</b> MA-02	Não	Não	915	R\$ 890,0000	R\$ 814.350,0000	31/03/2022 16:05:27
<b>Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:</b> MESA PARA CADEIRANTES (*MA-02 – Mesa acessível) MESA: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de:							

Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).

**Porte da empresa:** Demais (Diferente de ME/EPP)

00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ	Sim	Sim	915	R\$ 899,0000	R\$ 822.585,0000	24/03/2022 17:30:17
--------------------	-----------------------	-----	-----	-----	--------------	------------------	---------------------

**Marca:** CORTEZ MOVEIS

**Fabricante:** JOSÉ VIEIRA CORTEZ

**Modelo / Versão:** MA-02

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA PARA CADEIRANTES (\*MA-02 – Mesa acessível) PADRÃO FNDE / FDE - CONFORME ANEXO I - TERMO DE REFERÊNCIA MESA: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).

**Porte da empresa:** ME/EPP

08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	Sim	Não	915	R\$ 960,0000	R\$ 878.400,0000	04/04/2022 09:56:30
--------------------	------------------------------------	-----	-----	-----	--------------	------------------	---------------------

**Marca:** Incomel Móveis

**Fabricante:** Incomel Indústria de Móveis Ltda – EPP

**Modelo / Versão:** MA-02

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA PARA CADEIRANTES (\*MA-02 – Mesa acessível) MESA: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).

**Porte da empresa:** ME/EPP

84.620.889/0001-08	FGF CAMPOS EIRELI	Sim	Sim	915	R\$ 1.350,0000	R\$ 1.235.250,0000	27/04/2022 19:59:58
--------------------	-------------------	-----	-----	-----	----------------	--------------------	---------------------

**Marca:** MAQUIMOVEIS**Fabricante:** MAQUIMOVEIS**Modelo / Versão:** CONJUNTO

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONJUNTO ALUNO (\*CJA 06 (Modelo 2 - ABS) MESA - Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Estrutura composta de montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Porta-Livros: em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade (da cor CINZA). No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Fixação do Tampo: à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, com rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do Porta-Livros: à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. Fixação das Sapatas: (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e Sapatas: em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto, deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor AZUL (ver referências). Bordos revestidos com selador seguido de verniz poliuretano. Espessura acabada do encosto mínima de 9,6mm e máxima de 12,1mm. O encosto em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, no topo infer

**Porte da empresa:** ME/EPP

31.472.249/0001-23	EDM EMPRESA	Não	Não	915	R\$ 2.325,0000	R\$ 2.127.375,0000	23/03/2022
	DISTRIBUIDORA						17:38:31
	DE						
	MOBILIARIOS						
	LTDA.						

**Marca:** DESK**Fabricante:** DELTA**Modelo / Versão:** MCAD

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA PARA CADEIRANTES (\*MA-02 - Mesa acessível) MESA: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).

**Porte da empresa:** Demais (Diferente de ME/EPP)**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)



Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 2.127.375,0000	31.472.249/0001-23	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 1.235.250,0000	84.620.889/0001-08	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 878.400,0000	08.706.350/0001-80	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 822.585,0000	00.627.276/0001-02	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 814.350,0000	06.198.597/0001-07	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 549.183,0000	86.729.324/0002-61	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 1.934.310,0000	31.472.249/0001-23	28/04/2022 10:04:03:663
R\$ 343.239,3800	86.729.324/0002-61	28/04/2022 10:17:29:110

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

**Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Abertura	28/04/2022 10:00:07	Item aberto para lances.
Encerramento etapa aberta	28/04/2022 10:16:18	Item com etapa aberta encerrada.
Início 1a etapa fechada	28/04/2022 10:16:18	Fornecedores convocados para a 1º etapa fechada apresentaram lance entre R\$ 549.183,0000 e R\$ 878.400,0000.
Encerramento	28/04/2022 10:21:19	Item encerrado para lances.
Encerramento etapa fechada	28/04/2022 10:21:19	Item com etapa fechada encerrada.
Abertura do prazo - Convocação anexo	19/05/2022 10:25:37	Convocado para envio de anexo o fornecedor MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS, CNPJ/CPF: 86.729.324/0002-61.
Encerramento do prazo - Convocação anexo	19/05/2022 10:44:00	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS, CNPJ/CPF: 86.729.324/0002-61.
Aceite de proposta	19/05/2022 12:39:10	Aceite individual da proposta. Fornecedor: MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS, CNPJ/CPF: 86.729.324/0002-61, pelo melhor lance de R\$ 343.239,3800.
Habilitação de fornecedor	19/05/2022 13:37:23	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS - CNPJ/CPF: 86.729.324/0002-61

**Não existem intenções de recurso para o item**

**Item: 5 - Balde Transporte Material**

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ	Sim	Sim	839	R\$ 657,0000	R\$ 551.223,0000	24/03/2022 17:30:17

**Marca:** CORTEZ MOVEIS

**Fabricante:** JOSÉ VIEIRA CORTEZ

**Modelo / Versão:** CJP-01

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONJUNTO PROFESSOR - MODELO CJP-01 PADRÃO FNDE / FDE - CONFORME ANEXO I - TERMO DE REFERÊNCIA MESA: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure

resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empoamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada

**Porte da empresa:** ME/EPP

09.634.971/0001-68	SOLUCAO	Sim	Sim	839	R\$ 1.074,8800	R\$ 901.824,3200	01/04/2022
	COMERCIO DE						16:38:01
	MOVEIS E						
	EQUIPAMENTOS						
	LTDA						

**Marca:** MILAN

**Fabricante:** MILANFLEX

**Modelo / Versão:** FDE/FNDE

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CONJUNTO PROFESSOR (\*CJP 01) MESA: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Pannel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do pannel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16" x 5/8", zincados. Aletas de fixação do pannel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empoamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação. Quando fabricado em compensado... DEMAIS ESPECIFICAÇÕES CONFORME O EDITAL.

**Porte da empresa:** ME/EPP

84.620.889/0001-08	FGF CAMPOS	Sim	Sim	839	R\$ 1.500,0000	R\$ 1.258.500,0000	27/04/2022
	EIRELI						19:59:58

**Marca:** MAQUIMOVEIS

**Fabricante:** MAQUIMOVEIS

**Modelo / Versão:** MESA

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA PARA CADEIRANTES (\*MA-02 - Mesa acessível) MESA: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro

da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).

**Porte da empresa:** ME/EPP

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 1.258.500,0000	84.620.889/0001-08	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 901.824,3200	09.634.971/0001-68	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 551.223,0000	00.627.276/0001-02	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 563.640,2000	09.634.971/0001-68	28/04/2022 10:13:54:320
R\$ 457.255,0000	09.634.971/0001-68	28/04/2022 10:18:35:147

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Abertura	28/04/2022 10:00:08	Item aberto para lances.
Encerramento etapa aberta	28/04/2022 10:16:48	Item com etapa aberta encerrada.
Início 1a etapa fechada	28/04/2022 10:16:48	Fornecedores convocados para a 1º etapa fechada apresentaram lance entre R\$ 551.223,0000 e R\$ 1.258.500,0000.
Encerramento	28/04/2022 10:21:49	Item encerrado para lances.
Encerramento etapa fechada	28/04/2022 10:21:49	Item com etapa fechada encerrada.
Abertura do prazo - Convocação anexo	19/05/2022 10:25:45	Convocado para envio de anexo o fornecedor SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 09.634.971/0001-68.
Encerramento do prazo - Convocação anexo	19/05/2022 10:47:24	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 09.634.971/0001-68.
Aceite de proposta	19/05/2022 12:39:25	Aceite individual da proposta. Fornecedor: SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 09.634.971/0001-68, pelo melhor lance de R\$ 457.255,0000.
Habilitação de fornecedor	19/05/2022 13:37:23	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - CNPJ/CPF: 09.634.971/0001-68

**Não existem intenções de recurso para o item**

#### Item: 6 - Balde Transporte Material

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
09.634.971/0001-68	SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA	Sim	Sim	305	R\$ 600,2000	R\$ 183.061,0000	01/04/2022 16:38:01

**Marca:** MILAN

**Fabricante:** MILANFLEX

**Modelo / Versão:** FDE/FNDE

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA PARA CADEIRANTES (\*MA-02 – Mesa acessível) MESA: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro

da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).

**Porte da empresa:** ME/EPP

00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA	Sim	Sim	305	R\$ 899,0000	R\$ 274.195,0000	24/03/2022
	CORTEZ						17:30:17

**Marca:** CORTEZ MOVEIS

**Fabricante:** JOSÉ VIEIRA CORTEZ

**Modelo / Versão:** MA-02

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA PARA CADEIRANTES (\*MA-02 – Mesa acessível) PADRÃO FNDE / FDE - CONFORME ANEXO I - TERMO DE REFERÊNCIA MESA: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).

**Porte da empresa:** ME/EPP

84.620.889/0001-08	FGF CAMPOS	Sim	Sim	305	R\$ 1.500,0000	R\$ 457.500,0000	27/04/2022
	EIRELI						19:59:58

**Marca:** MAQUIMOVEIS

**Fabricante:** MAQUIMOVEIS

**Modelo / Versão:** MESA

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** MESA PARA CADEIRANTES (\*MA-02 – Mesa acessível) MESA: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).

**Porte da empresa:** ME/EPP

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 457.500,0000	84.620.889/0001-08	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 274.195,0000	00.627.276/0001-02	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 183.061,0000	09.634.971/0001-68	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 114.413,1300	09.634.971/0001-68	28/04/2022 10:17:15:970

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item****Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Abertura	28/04/2022 10:00:09	Item aberto para lances.
Encerramento etapa aberta	28/04/2022 10:16:07	Item com etapa aberta encerrada.
Início 1a etapa fechada	28/04/2022 10:16:07	Fornecedores convocados para a 1º etapa fechada apresentaram lance entre R\$ 183.061,0000 e R\$ 457.500,0000.
Encerramento	28/04/2022 10:21:08	Item encerrado para lances.
Encerramento etapa fechada	28/04/2022 10:21:08	Item com etapa fechada encerrada.
Abertura do prazo - Convocação anexo	19/05/2022 10:25:52	Convocado para envio de anexo o fornecedor SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 09.634.971/0001-68.
Encerramento do prazo - Convocação anexo	19/05/2022 10:48:25	Encerrado o prazo de Convocação de Anexo pelo fornecedor SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 09.634.971/0001-68.
Aceite de proposta	19/05/2022 12:39:38	Aceite individual da proposta. Fornecedor: SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 09.634.971/0001-68, pelo melhor lance de R\$ 114.413,1300.
Habilitação de fornecedor	19/05/2022 13:37:23	Habilitação em grupo de propostas. Fornecedor: SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - CNPJ/CPF: 09.634.971/0001-68

**Não existem intenções de recurso para o item****Item: 7 - Balde Transporte Material****Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.

(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
06.198.597/0001-07	APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA <b>Marca:</b> PLAXMETAL <b>Fabricante:</b> PLAXMETAL S/A - INDUSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS <b>Modelo / Versão:</b> CDU	Não	Não	9.831	R\$ 390,0000	R\$ 3.834.090,0000	31/03/2022 16:08:38
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ	Sim	Sim	9.831	R\$ 480,0000	R\$ 4.718.880,0000	24/03/2022 17:30:17

**Marca:** CORTEZ MOVEIS**Fabricante:** JOSÉ VIEIRA CORTEZ**Modelo / Versão:** NE-27

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA LATERAL - Destra ou Canhoto. CONFORME ANEXO I - TERMO DE REFERÊNCIA A cadeira universitária se trata de uma Cadeira Escolar com prancheta lateral fixa acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, assento, encosto, porta-livros e prancheta plásticos. PRANCHETA: A prancheta deve ser fabricada em ABS injetado com contra-tampo também injetado em Polipropileno nas dimensões: 620 mm de comprimento por 316 mm de largura e 3 mm de espessura, permitindo a inserção de uma folha A4 rotacionada em 20° em sua superfície de trabalho. A altura da prancheta ao chão na região de apoio do cotovelo deve ser de aproximadamente 685 mm e a mesma deve possuir uma inclinação em torno de 10° com o plano horizontal afim de proporcionar maior conforto ergonômico ao usuário. TAMPO: Tampo e contra-tampo devem ser encaixados um no outro por meio de 5 encaixes e fixados por meio de um parafuso para plástico abraçando entre eles a estrutura de suporte do conjunto. ASSENTO: O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero (PP) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões devem ser de 465mm de largura, 420mm de profundidade com 5mm de espessura de parede. Deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de 4 (quatro) parafuso 5x30 para plástico. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm aproximadamente. ENCOSTO: O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. PORTA LIVROS: O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros deve medir aproximadamente 270mm x 85mm, e sua profundidade deve ser de 270mm. Deve acoplar-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 2 parafusos. ESTRUTURA: A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base de ligação do assento e encosto e as pernas com tubos de seção oblonga 16x30 mm e espessura de parede de 1,5mm dobrados. Duas travessas horizontais em tubo de 22 mm de diâmetro e 1,2mm de espessura de parede que servirão de encaixe para o suporte da prancheta. Esse por sua vez deve ser fabricado em um tubo 19 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede. Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Além disso todas as pontas dos tubos devem ser cobertas buchas plásticas

**Porte da empresa:** ME/EPP

08.706.350/0001-80	INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA	Sim	Não	9.831	R\$ 520,0000	R\$ 5.112.120,0000	04/04/2022 09:56:30
--------------------	--	-----	-----	-------	--------------	--------------------	------------------------

**Marca:** Incomel Móveis**Fabricante:** Incomel Indústria de Móveis Ltda – EPP**Modelo / Versão:** CR-02

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA LATERAL - Destra ou Canhoto. A cadeira universitária se trata de uma Cadeira Escolar com prancheta lateral fixa acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, assento, encosto, porta-livros e prancheta plásticos. PRANCHETA: A prancheta deve ser fabricada em ABS injetado com contra-tampo também injetado em Polipropileno nas dimensões: 620 mm de comprimento por 316 mm de largura e 3 mm de espessura, permitindo a inserção de uma folha A4 rotacionada em 20° em sua superfície de trabalho. A altura da prancheta ao chão na região de apoio do cotovelo deve ser de aproximadamente 685 mm e a mesma deve possuir uma inclinação em torno de 10° com o plano horizontal afim de proporcionar maior conforto ergonômico ao usuário. TAMPO: Tampo e contra-tampo devem ser encaixados um no outro por meio de 5 encaixes e fixados por meio de um parafuso para plástico abraçando entre eles a estrutura de suporte do conjunto. ASSENTO: O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero (PP) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões devem ser de 465mm de largura, 420mm de profundidade com 5mm de espessura de parede. Deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de 4 (quatro) parafuso 5x30 para plástico. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm aproximadamente. ENCOSTO: O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. PORTA LIVROS: O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros deve medir aproximadamente 270mm x 85mm, e sua profundidade deve ser de 270mm. Deve acoplar-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 2 parafusos. ESTRUTURA: A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base de ligação do assento e encosto e as pernas com tubos de seção oblonga 16x30 mm e espessura de parede de 1,5mm dobrados. Duas travessas horizontais em tubo de 22 mm de diâmetro e 1,2mm de espessura de parede que servirão de encaixe para o suporte da prancheta. Esse por sua vez deve ser fabricado em um tubo 19 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede. Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Além disso todas as pontas dos tubos devem ser cobertas buchas plásticas.

**Porte da empresa:** ME/EPP

31.472.249/0001-23	EDM EMPRESA DISTRIBUIDORA DE MOBILIARIOS LTDA.	Não	Não	9.831	R\$ 798,0000	R\$ 7.845.138,0000	23/03/2022 17:38:31
--------------------	---	-----	-----	-------	--------------	--------------------	------------------------

**Marca:** DESK**Fabricante:** DELTA**Modelo / Versão:** PU6

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA LATERAL - Destra ou Canhoto. A cadeira universitária se trata de uma Cadeira Escolar com prancheta lateral fixa acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, assento, encosto, porta-livros e prancheta plásticos. PRANCHETA: A prancheta deve ser fabricada em ABS injetado com contra - tampo também injetado em Polipropileno nas dimensões: 620 mm de comprimento por 316 mm de largura e 3 mm de espessura, permitindo a inserção de uma folha A4 rotacionada em 20° em sua superfície de trabalho. A altura da prancheta ao chão na região de apoio do cotovelo deve ser de aproximadamente 685 mm e a mesma deve possuir uma inclinação em torno de 10° com o plano horizontal afim de proporcionar maior conforto ergonômico ao usuário. TAMPO: Tampo e contra - tampo devem ser encaixados um no outro por meio de 5 encaixes e fixados por meio de um parafuso para plástico abraçando entre eles a estrutura de suporte do conjunto. ASSENTO: O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero (PP) injetado e

moldado Anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões devem ser de 465mm de largura, 420mm de profundidade com 5mm de espessura de parede. Deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de 4 (quatro) parafuso 5x30 para plástico. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm aproximadamente. ENCOSTO: O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. PORTA LIVROS: O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros deve medir aproximadamente 270mm x 85mm, e sua profundidade deve ser de 270mm. Deve acoplar-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 2 parafusos. ESTRUTURA: A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base de ligação do assento e encosto e as pernas com tubos de secção oblonga 16x30 mm e espessura de parede de 1,5mm dobrados. Duas travessas horizontais em tubo de 22 mm de diâmetro e 1,2mm de espessura de parede que servirão de encaixe para o suporte da prancheta. Esse por sua vez deve ser fabricado em um tubo 19 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede. Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Além disso todas as pontas dos tubos devem ser cobertas buchas plásticas.

**Porte da empresa:** Demais (Diferente de ME/EPP)

84.620.889/0001-08	FGF CAMPOS	Sim	Sim	9.831	R\$ 980,0000	R\$ 9.634.380,0000	27/04/2022
	EIRELI						19:59:58

**Marca:** MAQUIMOVEIS

**Fabricante:** MAQUIMOVEIS

**Modelo / Versão:** CADEIRA

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA LATERAL - Destra ou Canhoto. A cadeira universitária se trata de uma Cadeira Escolar com prancheta lateral fixa acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, assento, encosto, porta-livros e prancheta plásticos. PRANCHETA: A prancheta deve ser fabricada em ABS injetado com contra-tampo também injetado em Polipropileno nas dimensões: 620 mm de comprimento por 316 mm de largura e 3 mm de espessura, permitindo a inserção de uma folha A4 rotacionada em 20° em sua superfície de trabalho. A altura da prancheta ao chão na região de apoio do cotovelo deve ser de aproximadamente 685 mm e a mesma deve possuir uma inclinação em torno de 10° com o plano horizontal afim de proporcionar maior conforto ergonômico ao usuário. TAMPO: Tampo e contra-tampo devem ser encaixados um no outro por meio de 5 encaixes e fixados por meio de um parafuso para plástico abraçando entre eles a estrutura de suporte do conjunto. ASSENTO: O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero (PP) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões devem ser de 465mm de largura, 420mm de profundidade com 5mm de espessura de parede. Deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de 4 (quatro) parafuso 5x30 para plástico. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm aproximadamente. ENCOSTO: O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. PORTA LIVROS: O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros deve medir aproximadamente 270mm x 85mm, e sua profundidade deve ser de 270mm. Deve acoplar-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 2 parafusos. ESTRUTURA: A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base de ligação do assento e encosto e as pernas com tubos de secção oblonga 16x30 mm e espessura de parede de 1,5mm dobrados. Duas travessas horizontais em tubo de 22 mm de diâmetro e 1,2mm de espessura de parede que servirão de encaixe para o suporte da prancheta. Esse por sua vez deve ser fabricado em um tubo 19 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede. Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Além disso todas as pontas dos tubos devem ser cobertas buchas plásticas. Observação quanto ao Item 4 - Cadeira Universitária: A definição quanto ao lado (posição) da prancheta (destro ou canhoto), será definido pela Gerência Administrativa no momento da solicitação do pedido.

**Porte da empresa:** ME/EPP

**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 9.634.380,0000	84.620.889/0001-08	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 7.845.138,0000	31.472.249/0001-23	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 5.112.120,0000	08.706.350/0001-80	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 4.718.880,0000	00.627.276/0001-02	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 3.834.090,0000	06.198.597/0001-07	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 7.137.306,0000	31.472.249/0001-23	28/04/2022 10:04:58:440

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item**

#### Eventos do Item

Evento	Data	Observações
Abertura	28/04/2022 10:00:10	Item aberto para lances.
Encerramento etapa aberta	28/04/2022 10:19:01	Item com etapa aberta encerrada.
Início 1a etapa fechada	28/04/2022 10:19:01	Fornecedores convocados para a 1º etapa fechada apresentaram lance entre R\$ 3.834.090,0000 e R\$ 7.137.306,0000.
Reinício etapa fechada	28/04/2022 10:24:02	Fornecedores convocados para o reinício da etapa fechada com o lance: R\$ 9.634.380,0000.
Encerramento	28/04/2022 10:29:03	Item encerrado para lances.

Encerramento etapa fechada	28/04/2022 10:29:03	Item com etapa fechada encerrada.
Cancelado no julgamento	28/04/2022 11:21:18	Item cancelado no julgamento. Motivo: TODAS AS PROPOSTAS ACIMA DO ESTIMADO PELA ADMINISTRAÇÃO.

**Não existem intenções de recurso para o item**

### Item: 8 - Balde Transporte Material

**Propostas** Participaram deste item as empresas abaixo relacionadas, com suas respectivas propostas.  
(As propostas com \* na frente foram desclassificadas)

CNPJ/CPF	Fornecedor	ME/EPP Equiparada	Declaração ME/EPP	Quantidade	Valor Unit.	Valor Global	Data/Hora Registro
00.627.276/0001-02	CHARLES VIEIRA CORTEZ	Sim	Sim	3.276	R\$ 480,0000	R\$ 1.572.480,0000	24/03/2022 17:30:17

**Marca:** CORTEZ MOVEIS

**Fabricante:** JOSÉ VIEIRA CORTEZ

**Modelo / Versão:** NE-27

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA LATERAL - Destra ou Canhoto. CONFORME ANEXO I - TERMO DE REFERÊNCIA A cadeira universitária se trata de uma Cadeira Escolar com prancheta lateral fixa acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, assento, encosto, porta-livros e prancheta plásticos. PRANCHETA: A prancheta deve ser fabricada em ABS injetado com contra-tampo também injetado em Polipropileno nas dimensões: 620 mm de comprimento por 316 mm de largura e 3 mm de espessura, permitindo a inserção de uma folha A4 rotacionada em 20° em sua superfície de trabalho. A altura da prancheta ao chão na região de apoio do cotovelo deve ser de aproximadamente 685 mm e a mesma deve possuir uma inclinação em torno de 10° com o plano horizontal afim de proporcionar maior conforto ergonômico ao usuário. TAMPO: Tampo e contra-tampo devem ser encaixados um no outro por meio de 5 encaixes e fixados por meio de um parafuso para plástico abraçando entre eles a estrutura de suporte do conjunto. ASSENTO: O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero (PP) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões devem ser de 465mm de largura, 420mm de profundidade com 5mm de espessura de parede. Deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de 4 (quatro) parafuso 5x30 para plástico. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm aproximadamente. ENCOSTO: O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. PORTA LIVROS: O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros deve medir aproximadamente 270mm x 85mm, e sua profundidade deve ser de 270mm. Deve acoplar-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 2 parafusos. ESTRUTURA: A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base de ligação do assento e encosto e as pernas com tubos de secção oblonga 16x30 mm e espessura de parede de 1,5mm dobrados. Duas travessas horizontais em tubo de 22 mm de diâmetro e 1,2mm de espessura de parede que servirão de encaixe para o suporte da prancheta. Esse por sua vez deve ser fabricado em um tubo 19 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede. Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Além disso todas as pontas dos tubos devem ser cobertas buchas plásticas

**Porte da empresa:** ME/EPP

84.620.889/0001-08	FGF CAMPOS EIRELI	Sim	Sim	3.276	R\$ 980,0000	R\$ 3.210.480,0000	27/04/2022 19:59:58
--------------------	-------------------	-----	-----	-------	--------------	--------------------	---------------------

**Marca:** MAQUIMOVEIS

**Fabricante:** MAQUIMOVEIS

**Modelo / Versão:** CADEIRA

**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** CADEIRA UNIVERSITÁRIA COM PRANCHETA LATERAL - Destra ou Canhoto. A cadeira universitária se trata de uma Cadeira Escolar com prancheta lateral fixa acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, assento, encosto, porta-livros e prancheta plásticos. PRANCHETA: A prancheta deve ser fabricada em ABS injetado com contra-tampo também injetado em Polipropileno nas dimensões: 620 mm de comprimento por 316 mm de largura e 3 mm de espessura, permitindo a inserção de uma folha A4 rotacionada em 20° em sua superfície de trabalho. A altura da prancheta ao chão na região de apoio do cotovelo deve ser de aproximadamente 685 mm e a mesma deve possuir uma inclinação em torno de 10° com o plano horizontal afim de proporcionar maior conforto ergonômico ao usuário. TAMPO: Tampo e contra-tampo devem ser encaixados um no outro por meio de 5 encaixes e fixados por meio de um parafuso para plástico abraçando entre eles a estrutura de suporte do conjunto. ASSENTO: O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero (PP) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões devem ser de 465mm de largura, 420mm de profundidade com 5mm de espessura de parede. Deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de 4 (quatro) parafuso 5x30 para plástico. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm aproximadamente. ENCOSTO: O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. PORTA LIVROS: O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros deve medir aproximadamente 270mm x 85mm, e sua profundidade deve ser de 270mm. Deve acoplar-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 2 parafusos. ESTRUTURA: A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base de ligação do assento e encosto e as pernas com tubos de secção oblonga 16x30 mm e espessura de parede de 1,5mm dobrados. Duas travessas horizontais em tubo de 22 mm de diâmetro e 1,2mm de espessura de parede que servirão de encaixe para o suporte da prancheta. Esse por sua vez deve ser fabricado em um tubo 19 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede. Todas as peças da estrutura metálica devem ser unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Além disso todas as pontas dos tubos devem ser cobertas buchas plásticas. Observação quanto ao Item 4 - Cadeira Universitária: A definição quanto ao lado (posição) da prancheta (destro ou canhoto), será definido pela Gerência Administrativa no momento da solicitação



do pedido.

**Porte da empresa:** ME/EPP**Lances** (Obs: lances com \* na frente foram excluídos pelo pregoeiro)

Valor do Lance	CNPJ/CPF	Data/Hora Registro
R\$ 3.210.480,0000	84.620.889/0001-08	28/04/2022 10:00:01:567
R\$ 1.572.480,0000	00.627.276/0001-02	28/04/2022 10:00:01:567

**Não existem lances de desempate ME/EPP para o item****Eventos do Item**

Evento	Data	Observações
Abertura	28/04/2022 10:00:11	Item aberto para lances.
Encerramento etapa aberta	28/04/2022 10:19:28	Item com etapa aberta encerrada.
Início 1a etapa fechada	28/04/2022 10:19:28	Fornecedores convocados para a 1º etapa fechada apresentaram lance entre R\$ 1.572.480,0000 e R\$ 3.210.480,0000.
Encerramento	28/04/2022 10:24:29	Item encerrado para lances.
Encerramento etapa fechada	28/04/2022 10:24:29	Item com etapa fechada encerrada.
Cancelado no julgamento	28/04/2022 11:21:33	Item cancelado no julgamento. Motivo: TODAS AS PROPOSTAS ACIMA DO ESTIMADO.

**Não existem intenções de recurso para o item****Troca de Mensagens**

	Data	Mensagem
Sistema	28/04/2022 10:00:01	A sessão pública está aberta. Nesta compra foi realizada a análise de propostas automática e todas foram classificadas para a fase de lances. Até 20 itens poderão estar em disputa simultaneamente e o período de abertura para disputa será entre 08:00 e 18:00. Mantenham-se conectados.
Sistema	28/04/2022 10:00:02	O item 1 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Sistema	28/04/2022 10:00:04	O item 2 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Sistema	28/04/2022 10:00:06	O item 3 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Sistema	28/04/2022 10:00:07	O item 4 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Sistema	28/04/2022 10:00:08	O item 5 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Sistema	28/04/2022 10:00:09	O item 6 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Sistema	28/04/2022 10:00:10	O item 7 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Sistema	28/04/2022 10:00:11	O item 8 foi aberto. Solicitamos o envio de lances.
Pregoeiro	28/04/2022 10:12:10	FRISAMOS que os Avisos, respostas aos questionamentos e esclarecimentos em relação à presente licitação foram disponibilizados para consulta dos interessados no campo de avisos do Portal de Compras do Governo Federal – Comprasnet e no site da SUPEL/ RO, pelo que entendemos ser do conhecimento de todos.
Pregoeiro	28/04/2022 10:12:15	Em decorrência das normas, lembro aos Srs. Licitantes que NÃO HAVERÁ ambiente de "Chat" durante a fase de lances, onde a negociação de preços ocorrerá após o término da disputa de lances.
Pregoeiro	28/04/2022 10:12:19	Incumbirá ao Licitante acompanhar as operações no Sistema Eletrônico durante a sessão pública do Pregão Eletrônico, ficando responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios diante da inobservância de qualquer mensagem emitida pelo Pregoeiro, em qualquer fase do certame, transmitida no Sistema ou de sua desconexão.
Pregoeiro	28/04/2022 10:12:23	Informo às empresas licitantes, participantes deste certame, que os prazos estabelecidos deverão ser cumpridos na íntegra, sendo que as mesmas ficam condicionadas a acessar o "chat mensagem" para a obtenção de qualquer mensagem transmitida por este Pregoeiro.
Pregoeiro	28/04/2022 10:12:31	Gostaria de lembrá-los da importância do envio de lances com responsabilidade, de forma a poderem honrar seus compromissos durante a futura entrega
Pregoeiro	28/04/2022 10:12:42	Chamo-lhes a atenção para o Edital, cuja redação é clara no que diz respeito a não aceitação por parte desta Superintendencia de desistência pelo licitante de proposta ou de lance após a abertura da sessão e também após seu fechamento, sob pena de aplicação de penalidades, inclusive a de impedimento de licitar e contratar com a Administração Pública.
Pregoeiro	28/04/2022	Dessa forma, a empresa que enviar lance inexecutável, que possa vir a prejudicar o

	10:12:47	andamento da sessão pública e que não for honrado por ela, estará sujeita à aplicação de sanções.
Pregoeiro	28/04/2022 10:12:52	O Pregoeiro, relatará à autoridade competente as condutas e práticas dos licitantes que, de forma injustificada e no curso da licitação, afrontem o art. 7º da Lei nº 10.520/2002 e caso a empresa não sustente a proposta registrada no sistema, será aberto processo administrativo propondo a aplicação de Multa e Impedimento de Licitar e Contratar com o Estado de Rondônia.
Pregoeiro	28/04/2022 10:12:56	DIANTE DA OCORRÊNCIA DE QUALQUER PROBLEMA DE ORDEM TÉCNICA OU OPERACIONAL, SOLICITO QUE O FATO SEJA FORMALIZADO IMEDIATAMENTE PELO TELEFONE (69) 3212 9264, SOB PENA DE PRECLUSÃO DA OPORTUNIDADE DE ALEGAÇÃO DA MATÉRIA.
Pregoeiro	28/04/2022 10:13:00	É necessário que todos permaneçam logados no sistema até o termino deste certame.
Pregoeiro	28/04/2022 10:13:23	Meu nome é MARIA DO CARMO, Pregoeira da SUPEL/RO, EM CASO DE DÚVIDAS EU E MINHA EQUIPE DE APOIO ESTAMOS A DISPOSIÇÃO ATRAVÉS DO TELEFONE (69) 3212 9264 e do e-mail: alfasupel@hotmail.com.
Pregoeiro	28/04/2022 10:13:49	ATENÇÃO: Informo a todos, que antes de enviar os seus lances verifiquem a sua exequibilidade, ofertando apenas propostas de preços a qual a empresa possa cumprir de forma integral e satisfatória no momento da ENTREGA
Pregoeiro	28/04/2022 10:13:56	Senhores licitantes, solicito que verifiquem os valores ofertados, não os digitando erroneamente, uma vez que será arrematado o menor lance.
Pregoeiro	28/04/2022 10:14:05	Srs. Licitantes reformulem seus lances, pois o valor atual encontra-se acima ao estimado.
Pregoeiro	28/04/2022 10:14:14	Srs. Licitantes reformulem seus lances, pois o valor atual encontra-se acima da estimativa de preços da Administração e, caso não haja redução, o mesmo será recusado na fase de aceitação, tendo em vista que esta Pregoeira não irá aceitar valores acima da estimativa de preços desta Administração.
Pregoeiro	28/04/2022 10:14:27	Mais uma vez informo, que caso não houver redução nos valores ofertados, os mesmos serão recusados na fase de aceitação, em virtude dos valores estarem acima da estimativa de preços.
Pregoeiro	28/04/2022 10:14:40	Senhores licitantes solicitamos uma melhor oferta, uma vez que após o tempo de ENCERRAMENTO DA DISPUTA o Sistema finalizará a fase de lances.
Sistema	28/04/2022 10:16:07	A etapa fechada foi iniciada para o item 6. Fornecedor que apresentou lance entre R\$ 183.061,0000 e R\$ 457.500,0000 poderá enviar um lance único e fechado até às 10:21:07 do dia 28/04/2022.
Sistema	28/04/2022 10:16:18	A etapa fechada foi iniciada para o item 4. Fornecedor que apresentou lance entre R\$ 549.183,0000 e R\$ 878.400,0000 poderá enviar um lance único e fechado até às 10:21:18 do dia 28/04/2022.
Sistema	28/04/2022 10:16:48	A etapa fechada foi iniciada para o item 5. Fornecedor que apresentou lance entre R\$ 551.223,0000 e R\$ 1.258.500,0000 poderá enviar um lance único e fechado até às 10:21:48 do dia 28/04/2022.
Sistema	28/04/2022 10:18:12	A etapa fechada foi iniciada para o item 3. Fornecedor que apresentou lance entre R\$ 1.653.669,0000 e R\$ 3.397.950,0000 poderá enviar um lance único e fechado até às 10:23:12 do dia 28/04/2022.
Sistema	28/04/2022 10:19:01	A etapa fechada foi iniciada para o item 7. Fornecedor que apresentou lance entre R\$ 3.834.090,0000 e R\$ 7.137.306,0000 poderá enviar um lance único e fechado até às 10:24:01 do dia 28/04/2022.
Sistema	28/04/2022 10:19:28	A etapa fechada foi iniciada para o item 8. Fornecedor que apresentou lance entre R\$ 1.572.480,0000 e R\$ 3.210.480,0000 poderá enviar um lance único e fechado até às 10:24:28 do dia 28/04/2022.
Sistema	28/04/2022 10:21:08	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 274.195,0000 não enviou lance único e fechado para o item 6.
Sistema	28/04/2022 10:21:08	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 457.500,0000 não enviou lance único e fechado para o item 6.
Sistema	28/04/2022 10:21:08	O item 6 está encerrado.
Sistema	28/04/2022 10:21:19	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 878.400,0000 não enviou lance único e fechado para o item 4.
Sistema	28/04/2022 10:21:19	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 814.350,0000 não enviou lance único e fechado para o item 4.
Sistema	28/04/2022 10:21:19	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 822.585,0000 não enviou lance único e fechado para o item 4.
Sistema	28/04/2022 10:21:19	O item 4 está encerrado.
Sistema	28/04/2022 10:21:49	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 551.223,0000 não enviou lance único e fechado para o item 5.
Sistema	28/04/2022 10:21:49	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 1.258.500,0000 não enviou lance único e fechado para o item 5.
Sistema	28/04/2022 10:21:49	O item 5 está encerrado.
Sistema	28/04/2022 10:23:13	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 3.020.400,0000 não enviou lance único e fechado para o item 3.
Sistema	28/04/2022 10:23:13	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 1.653.669,0000 não enviou lance único e fechado para o item 3.

Sistema	28/04/2022 10:23:13	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 3.397.950,0000 não enviou lance único e fechado para o item 3.
Sistema	28/04/2022 10:23:13	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 1.988.430,0000 não enviou lance único e fechado para o item 3.
Sistema	28/04/2022 10:23:13	O item 3 está encerrado.
Sistema	28/04/2022 10:23:42	A etapa fechada foi iniciada para o item 2. Fornecedor que apresentou lance entre R\$ 8.704.448,0000 e R\$ 18.854.400,0000 poderá enviar um lance único e fechado até às 10:28:42 do dia 28/04/2022.
Sistema	28/04/2022 10:24:02	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 3.834.090,0000 não enviou lance único e fechado para o item 7.
Sistema	28/04/2022 10:24:02	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 5.112.120,0000 não enviou lance único e fechado para o item 7.
Sistema	28/04/2022 10:24:02	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 4.718.880,0000 não enviou lance único e fechado para o item 7.
Sistema	28/04/2022 10:24:02	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 7.137.306,0000 não enviou lance único e fechado para o item 7.
Sistema	28/04/2022 10:24:02	A etapa fechada foi reiniciada para o item 7. Fornecedor que apresentou lance no valor de R\$ 9.634.380,0000 poderá enviar um lance único e fechado até às 10:29:02 do dia 28/04/2022.
Sistema	28/04/2022 10:24:11	A etapa fechada foi iniciada para o item 1. Fornecedor que apresentou lance entre R\$ 20.763.872,0000 e R\$ 21.400.198,0000 poderá enviar um lance único e fechado até às 10:29:11 do dia 28/04/2022.
Sistema	28/04/2022 10:24:29	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 3.210.480,0000 não enviou lance único e fechado para o item 8.
Sistema	28/04/2022 10:24:29	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 1.572.480,0000 não enviou lance único e fechado para o item 8.
Sistema	28/04/2022 10:24:29	O item 8 está encerrado.
Sistema	28/04/2022 10:28:43	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 18.854.400,0000 não enviou lance único e fechado para o item 2.
Sistema	28/04/2022 10:28:43	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 8.704.448,0000 não enviou lance único e fechado para o item 2.
Sistema	28/04/2022 10:28:43	O item 2 está encerrado.
Sistema	28/04/2022 10:29:03	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 9.634.380,0000 não enviou lance único e fechado para o item 7.
Sistema	28/04/2022 10:29:03	O item 7 está encerrado.
Sistema	28/04/2022 10:29:12	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 21.400.198,0000 não enviou lance único e fechado para o item 1.
Sistema	28/04/2022 10:29:12	O fornecedor da proposta no valor de R\$ 20.763.872,0000 não enviou lance único e fechado para o item 1.
Sistema	28/04/2022 10:29:12	O item 1 terá desempate Me/Epp do lance. Mantenham-se conectados.
Sistema	28/04/2022 10:29:12	Sr. Fornecedor CHARLES VIEIRA CORTEZ, CPF/CNPJ 00.627.276/0001-02, em cumprimento à Lei Complementar 123 de 14/12/2006, você poderá enviar ou desistir de apresentar lance final e único para o item 1 até às 10:34:12 do dia 28/04/2022. Acesse a Sala de Disputa.
Sistema	28/04/2022 10:34:13	O item 1 teve o 1º desempate encerrado às 10:34:12 de 28/04/2022. O tempo expirou e o lance não foi enviado pelo fornecedor CHARLES VIEIRA CORTEZ, CPF/CNPJ 00.627.276/0001-02.
Sistema	28/04/2022 10:34:13	O item 1 está encerrado.
Sistema	28/04/2022 10:34:16	A etapa de julgamento de propostas foi iniciada. Acompanhe essa etapa na funcionalidade "Acompanhar Julgamento / Habilitação / Admissibilidade".
Pregoeiro	28/04/2022 10:56:57	Para APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - Bom dia senhor licitante, considerando que o valor ofertado ao ITEM 7 encontra-se acima do estimado pela administração pública, pergunto se há interesse em negociar o item ao valor que esteja dentro do estimado, ou seja, R\$ 3.222.306,87 ?
06.198.597/0001-07	28/04/2022 11:03:15	BOM DIA, SRA. PREGOEIRA. TENDO EM VISTA QUE O VALOR MERCADOLÓGICO ESTÁ DEFASADO NOSSO LANCE PERMANECE DE 3.834.090,00.
Pregoeiro	28/04/2022 11:05:12	Para APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA - Ok, agradeço a informação, contudo, a proposta será recusada, considerando está acima do estimado.
06.198.597/0001-07	28/04/2022 11:05:44	CIENTE DISSO, SRA. PREGOEIRA.
Pregoeiro	28/04/2022 11:07:41	Senhores, solicito-vos que ao participarem de uma licitação, em momento oportuno realizem os direitos de vossas senhorias no tocante a impugnar o edital ou pedir esclarecimentos sobre preços, a fim de que possamos fazer análise do pedido e possivelmente ter sucesso na licitação.
Pregoeiro	28/04/2022 11:08:08	Afinal, a administração quer comprar e os senhores desejam fornecer os materiais.

Pregoeiro	28/04/2022 11:08:50	O que não cabe, é NESTE momento realizar queixas sobre os valores dos materiais que foram previamente divulgados via edital.
Pregoeiro	28/04/2022 11:09:44	Para CHARLES VIEIRA CORTEZ - Bom dia senhor licitante, considerando que o valor ofertado ao ITEM 8 encontra-se acima do estimado pela administração pública, pergunto se há interesse em negociar o item ao valor que esteja dentro do estimado, ou seja, R\$ R\$ 1.073.774,52 ?
Pregoeiro	28/04/2022 11:17:10	Faço o registro nesta ata, que a empresa CHARLES VIEIRA CORTEZ permaneceu inerte ao "chat" do sistema comprasnet quando da tentativa de negociação desta Pregoeira. O valor não será aceito visto que o mesmo está acima do valor estimado pela administração, no item 8.
Pregoeiro	28/04/2022 11:18:52	Senhores licitantes, considerando que esta pregoeira já realizou negociação aos itens 7 e 8 aos primeiros colocados.
Pregoeiro	28/04/2022 11:20:25	E verificados que TODAS as propostas para os referidos itens estão acima do estimado pela administração públicas com valores consideravelmente acima do valor estimado, os ITENS 7 e 8 serão cancelados e posteriormente, se a secretaria julgar necessário, repetir o certame com estes itens.
Sistema	28/04/2022 11:21:18	Srs. Fornecedores, está aberto o prazo para registro de intenção de recursos para os itens/grupos na situação de 'aceito e habilitado' ou 'cancelado no julgamento'.
Pregoeiro	28/04/2022 11:21:50	Os itens 7 e 8 foram cancelados no sistema.
Pregoeiro	28/04/2022 11:26:08	Informo-vos que as propostas/catálogos/folder relativos aos itens 1-2-3-4-5 e 6 serão encaminhados à secretaria para análise técnica dos materiais ofertados. ASSIM, fica suspensa nesta data e será reaberta com prazo mínimo de 24hs de antecedência após o retorno do processo. Acompanhar o campo de avisos para retorno.
Pregoeiro	18/05/2022 12:35:13	Informo que reabrirei a sessão do PE 713/2021 no dia 19/05/2022 às 10h00min (horário de Brasília - DF) para a continuidade da fase de aceitação e demais fases do certame.
Pregoeiro	19/05/2022 10:02:48	Prezados (as), bom dia.
Pregoeiro	19/05/2022 10:03:10	Conforme estabelecido, daremos continuidade a sessão do PE 713/2021. Bom trabalho a todos.
Pregoeiro	19/05/2022 10:03:41	Irei convocar as licitantes classificadas em primeiro lugar para negociação de preços.
Pregoeiro	19/05/2022 10:04:47	Para MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS - Senhor (a), bom dia. Objetivando uma proposta mais vantajosa para a Administração, CONVIDO vossa empresa para negociar seu último valor ofertado na fase de lances para os itens 01, 03 e 04. Teria melhor oferta?
Pregoeiro	19/05/2022 10:06:21	Para MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS - Favor manifestar-se
86.729.324/0002-61	19/05/2022 10:06:50	Bom dia Sra. Pregoeira! J á ofertamos nossos melhores valores para os itens 01, 03 e 04 na fase de lances. Não temos como melhorar mais estes valores.
Pregoeiro	19/05/2022 10:09:13	Para MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS - Agradecemos a disponibilidade de responder ao chat. Os valores ora ofertados, bem como sua proposta de preços serão aceitos por estarem de acordo com as exigências do Edital.
Pregoeiro	19/05/2022 10:10:02	Para SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - Senhor (a), bom dia. Objetivando uma proposta mais vantajosa para a Administração, CONVIDO vossa empresa para negociar seu último valor ofertado na fase de lances para os itens 02, 05 e 06. Teria melhor oferta?
Pregoeiro	19/05/2022 10:10:12	Para SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - Favor manifestar-se
09.634.971/0001-68	19/05/2022 10:11:21	Bom dia
09.634.971/0001-68	19/05/2022 10:12:02	Sra Pregoeira, infelizmente não temos com diminuir o preço ofertado!
Pregoeiro	19/05/2022 10:23:32	Para SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - Agradecemos a disponibilidade de responder ao chat. Os valores ora ofertados, bem como sua proposta de preços serão aceitos por estarem de acordo com as exigências do Edital.
Pregoeiro	19/05/2022 10:24:57	Para SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA - Irei convocar as empresas MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS e SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA para o envio da proposta de preços ajustada com o último valor ofertado na fase de lances.
Sistema	19/05/2022 10:25:04	Senhor fornecedor MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS, CNPJ/CPF: 86.729.324/0002-61, solicito o envio do anexo referente ao item 1.
Sistema	19/05/2022 10:25:12	Senhor fornecedor SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 09.634.971/0001-68, solicito o envio do anexo referente ao item 2.
Sistema	19/05/2022 10:25:18	Senhor fornecedor MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS, CNPJ/CPF: 86.729.324/0002-61, solicito o envio do anexo referente ao item 3.
Sistema	19/05/2022 10:25:37	Senhor fornecedor MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS, CNPJ/CPF: 86.729.324/0002-61, solicito o envio do anexo referente ao item 4.
Sistema	19/05/2022 10:25:45	Senhor fornecedor SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 09.634.971/0001-68, solicito o envio do anexo referente ao item 5.
Sistema	19/05/2022 10:25:52	Senhor fornecedor SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 09.634.971/0001-68, solicito o envio do anexo referente ao item 6.
Pregoeiro	19/05/2022 10:26:26	PRAZO DE 120 (CENTO E VINTE) MINUTOS.

		CAMPOS ABERTOS
Pregoeiro	19/05/2022 10:26:33	
Sistema	19/05/2022 10:42:38	Senhor Pregoeiro, o fornecedor MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS, CNPJ/CPF: 86.729.324/0002-61, enviou o anexo para o ítem 1.
Sistema	19/05/2022 10:43:27	Senhor Pregoeiro, o fornecedor MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS, CNPJ/CPF: 86.729.324/0002-61, enviou o anexo para o ítem 3.
Sistema	19/05/2022 10:44:00	Senhor Pregoeiro, o fornecedor MILANFLEX INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS, CNPJ/CPF: 86.729.324/0002-61, enviou o anexo para o ítem 4.
Sistema	19/05/2022 10:46:28	Senhor Pregoeiro, o fornecedor SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 09.634.971/0001-68, enviou o anexo para o ítem 2.
Sistema	19/05/2022 10:47:24	Senhor Pregoeiro, o fornecedor SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 09.634.971/0001-68, enviou o anexo para o ítem 5.
Sistema	19/05/2022 10:48:25	Senhor Pregoeiro, o fornecedor SOLUCAO COMERCIO DE MOVEIS E EQUIPAMENTOS LTDA, CNPJ/CPF: 09.634.971/0001-68, enviou o anexo para o ítem 6.
Pregoeiro	19/05/2022 12:35:59	Senhores (as), retornamos a sessão do PE 713/2021
Pregoeiro	19/05/2022 12:36:28	Irei aceitar as propostas no sistema.
Pregoeiro	19/05/2022 12:40:07	Informo que estou analisando os documentos de habilitação. Retorno a sessão em 30 minutos
Pregoeiro	19/05/2022 13:34:02	Senhores, retornamos a sessão do PE 713/2021 para divulgação do resultado da habilitação.
Pregoeiro	19/05/2022 13:37:14	Após análise dos documentos de habilitação, DECIDO: HABILITAR as licitantes cujas propostas foram aceitas, uma vez que atenderam as exigências do Edital.
Pregoeiro	19/05/2022 13:39:36	Foi informado o prazo final para registro de intenção de recursos: 19/05/2022 às 14:00:00.
Pregoeiro	19/05/2022 14:05:18	Senhores licitantes, informo que após decorrido o prazo de intenção de recurso foi observado que nenhuma empresa registrou no sistema intenção de recorrer da decisão desta Pregoeira.
Pregoeiro	19/05/2022 14:12:22	Senhores licitantes, alguma empresa que tenha ficado em segundo lugar ou demais colocações tem interesse de ser incluído na Ata de Registro de Preços, como RESERVA, aceitando fornecer os itens aos quais apresentou proposta, no preço IGUAL ao ofertado pelo vencedor?
Pregoeiro	19/05/2022 14:13:49	Estarei disponibilizando ATÉ AMANHÃ (20/05) ÀS 09H00MIN (DF) PRAZO para envio de manifestação informando o número no item que deseja ser cadastrado como reserva no certame. Tal manifestação deverá ser enviada para o e-mail desta equipe <a href="mailto:supel.omega@gmail.com">supel.omega@gmail.com</a>
Pregoeiro	19/05/2022 14:14:05	A manifestação quanto ao interesse em participar do cadastro reserva deverá ser encaminhada via e-mail <a href="mailto:supel.omega@gmail.com">supel.omega@gmail.com</a>
Pregoeiro	19/05/2022 14:14:21	Nada mais havendo a ser tratado dou por encerrada a sessão, e em nome do Estado de Rondônia, agradeço a todos pela participação.

**Eventos do Pregão**

Evento	Data/Hora	Observações
Alteração equipe	15/02/2022 10:52:27	
Alteração equipe	04/04/2022 09:22:30	Pregoeiro Anterior: 85384186291-RONALDO ALVES DOS SANTOS . Pregoeiro Atual: 78057248220-MARIA DO CARMO DO PRADO . Justificativa: Para consulta
Alteração equipe	12/04/2022 10:15:09	Pregoeiro Anterior: 78057248220-MARIA DO CARMO DO PRADO . Pregoeiro Atual: 85384186291-RONALDO ALVES DOS SANTOS . Justificativa: Consulta
Abertura da sessão pública	28/04/2022 10:00:01	Abertura da sessão pública
Alteração equipe	28/04/2022 10:08:24	Pregoeiro Anterior: 85384186291-RONALDO ALVES DOS SANTOS . Pregoeiro Atual: 78057248220-MARIA DO CARMO DO PRADO . Justificativa: pregoeira
Alteração equipe	28/04/2022 10:08:51	Pregoeiro Anterior: 78057248220-MARIA DO CARMO DO PRADO . Pregoeiro Atual: 85384186291-RONALDO ALVES DOS SANTOS . Justificativa: a
Julgamento de propostas	28/04/2022 10:34:16	Início da etapa de julgamento de propostas
Abertura do prazo	28/04/2022 11:21:18	Abertura de prazo para intenção de recurso
Alteração equipe	11/05/2022 10:17:14	Pregoeiro Anterior: 85384186291-RONALDO ALVES DOS SANTOS . Pregoeiro Atual: 78057248220-MARIA DO CARMO DO PRADO . Justificativa: Pregoeira Titular
Fechamento do prazo	19/05/2022 13:39:36	Fechamento de prazo para registro de intenção de recurso: 19/05/2022 às 14:00:00.

Após encerramento da Sessão Pública, os licitantes melhores classificados foram declarados vencedores dos respectivos itens. Foi divulgado o resultado da Sessão Pública e foi concedido o prazo recursal conforme preconiza o artigo 45, do Decreto 10.024 de 20 de setembro de 2019. Nada mais havendo a declarar, foi encerrada a sessão às 14:14 horas do dia 19 de maio de 2022, cuja ata

foi lavrada e assinada pelo Pregoeiro e Equipe de Apoio.

MARIA DO CARMO DO PRADO  
**Pregoeiro Oficial**

RONALDO ALVES DOS SANTOS  
**Equipe de Apoio**

 Imprimir o  
**Relatório**

**Voltar**

