



SUPERINTENDÊNCIA ESTADUAL DE LICITAÇÕES - SUPEL/RO Equipe de licitação GAMA/SUPEL/RO
PREGÃO ELETRÔNICO N.º 732/2021/GAMA/SUPEL/RO

Prezados Senhores,

Vimos por meio desta, apresentar nossa proposta de preços abaixo relacionados:

PROPOSTA DE PREÇO

Item	Especificação	Und	Quant.	V. Unit	V.Total
04	Cadeira Giratória Espaldar Alto com Apoia Braço. Cor: Preta. Assento Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm ² e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC comprovado através de ensaio laboratorial, alta resiliência entre 45% à 50%, resistência ao rasgamento de no mínimo 380N/m (média), resistência de alongamento na ruptura de no mínimo 65% (média), baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m ³ e moldada anatômicamente com espessura média de 40 mm. Largura de 490 mm e profundidade de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno com índice de tóxicos menor que 5 (NES 713/1983), texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. Encosto Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm ² e espessura de 10,5 mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC comprovado através de ensaio laboratorial, alta resiliência entre 45% à 50%, resistência ao rasgamento de no mínimo 380N/m (média), resistência de alongamento na ruptura de no mínimo 65% (média), baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m ³ e moldada anatômicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40 mm. Largura de 480 mm e altura de 560 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno com índice de tóxicos menor que 5 (NES 713/1983), texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. Revestimneto em couro microperfurado composto por polímeros a base de PVC com gramatura de 700 a 780 g/m ² , espessura 0,90mm, aditivado contra raios UV e com aditivos antichama ou alternativamente em tecido 100% polyester tipo crepe com gramatura de 235 g/m ² , solidez da cor à luz e à fricção e tratamento retardante à propagação de chamas. Suporte para encosto e capa de acabamento. Suporte para	UND	11	980,79	10.788,69



Cavaletti

BLUME OFFICE

PLAXMETAL

MARINGÁ POLTRONAS

Kastrup PRODUTOS

Huffix

MOTIVA mobiliário ativo

AVANTI móveis para escritório

PANDIN Soluções em Ambientes

GEBB WORK

DALLA COSTA



HELENMAQ COMERCIO E SERVIÇOS LTDA

encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,00 mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso, revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Para um perfeito apoio lombar, dispõe de regulagem de altura com curso de 65 mm com 12 estágios e acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno com índice de tóxicos menor que 5 (NES 713/1983), texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Mecanismo com corpo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço estampada que garante bom acabamento e alta resistência mecânica. Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epoxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Com design e projeto de última geração, dispõe de acoplamento para suporte para encosto. Este mecanismo dispõe também de sistema anti-impacto para o encosto o que impede o choque do encosto com o usuário ao desbloquear o mesmo. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Coluna de regulagem de altura e tubo telescópico de acabamento. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso, revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetil de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 86 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3



Cavaletti



BLUME OFFICE

PLAXMETAL



MARINGÁ POLTRONAS

Kastrup PRODUTOS



MOTIVA mobiliário ativo

AVANTI móveis para escritório

PANDIN Soluções em Ambientes

GEBB WORK

DALLA COSTA

HELENMAQ COMERCIO E SERVIÇOS LTDA

elementos, injetada em polipropileno com índice de tóxicos menor que 5 (NES 713/1983), texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base ou, deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulação de altura. Base com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo antiultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro (30%) com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 5 (cinco) hastes e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia, poliamida, com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas. Apoia-braços Injetado em polipropileno com índice de tóxicos menor que 5 (NES 713/1983), texturizado com 256 mm de comprimento e 81 mm de largura. Suporte do apoia-braço regulável, injetado em termoplástico composto texturizado e alma de aço estrutural estampada de 6,00 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática, realizado por processo totalmente automatizado em tinta em pó isenta de metais pesados conforme diretiva RoHS, revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 60 microns, com propriedades de resistência a agentes químicos, com pré tratamento antiferruginoso isento de metais pesados, (VOC's) compostos orgânicos voláteis ou hidrocarbonetos aromáticos policíclicos e solventes. Possui regulação vertical com 7 estágios e curso de 55 mm. O sistema interno de regulação é fabricado em resina de engenharia poliacetil. Apresentar junto à proposta.: * Laudo de conformidade ergonômica do produto, em acordo com a NR-17 do Ministério do Trabalho, emitido por profissional competente certificado pela ABERGO - Associação Brasileira de Ergonomia, e à Certificação NBR 13962, da ABNT. Deverá ainda ter afixado



40 anos

Cavaletti **BLUME OFFICE** **PLAXMETAL** **MARINGÁ POLTRONAS** **Kastrup** **Huffix**
MOTIVA **AVANTI** **PANDIN** **GEBB WORK** **DALLA COSTA**

HELENMAQ COMERCIO E SERVIÇOS LTDA



	selo de conformidade ABNT e também manual de instruções ilustrado para o usuário. MARCA: PLAXMETAL MOD: PREMIUM 32329				
				TOTAL	10.788,69

VALIDADE DA PROPOSTA: 60 DIAS
CONDIÇÕES DE PAGAMENTO: AVISTA
PRAZO DE ENTREGA: 30 DIAS
LOCAL DE ENTREGA: PORTO VELHO
GARANTIA: 12 (DOZE) MESES - EM PORTO VELHO-RO
BANCO: 001
AG: 0102-3
C/C: 30298-8

Declaramos que estamos de pleno acordo com todas as condições estabelecidas no Edital e seus Anexos, bem como aceitamos todas as obrigações e responsabilidades especificadas no Termo de Referência.

Declaramos que nos preços cotados estão incluídas todas as despesas que, direta ou indiretamente, fazem parte do presente objeto, tais como gastos da empresa com suporte técnico e administrativo, impostos, seguros, taxas, ou quaisquer outros que possam incidir sobre gastos da empresa, sem quaisquer acréscimos em virtude de expectativa inflacionária e deduzidos os descontos eventualmente concedidos.

Atenciosamente,

PORTO VELHO , 09 de Novembro de 2021



HELENMAQ COMERCIO E SERVIÇOS LTDA
 Manoel Prestes Ferreira
 Representante
 RG: 70427 SSF-RÖ
 CPF: 079.890.912-91

Av: Pinheiro Machado, 1971 – São Cristóvão -- CEP: 76804-047 – Porto Velho - Rondônia
CNPJ: 04.248.928/000140 -- Insc. Estadual: 0000000028754 -- Fone/Fax: 3224-1833/3224-1838
www.helenmaq.com.br – e-mail: helenmaq.manoel@hotmail.com

1. PRODUTO: Linha PREMIUM modelo PRESIDENTE Cód. 32329**Cadeira Giratória Operacional com Espaldar Alto****2. DESCRIÇÃO**

Item	Descrição
A	RODIZIOS
B	BASE
C	COLUNA
D	MECANISMO
E	ASSENTO
F	APÓIA BRAÇOS
G	ENCOSTO

3. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

a) Rodízios

Componente utilizado para manter estabilidade e apoio ao piso e com a função de manter a mobilidade da cadeira, através de deslocamentos giratórios e lineares conforme manuseio do usuário.

Constituído de duas (02) roldanas circulares na dimensão de 50,00 mm e fabricadas em material termoplástico denominado de Poliamida (PA 6,6) e PU em sua extremidade, dedicadas para serem utilizadas em Pisos Rígidos. Um (01) corpo do rodízio configurado de forma semicircular e fabricado em material termoplástico denominado Poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005 /10 na dimensão de 6,00 mm que é submetido ao processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um (01) eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão 11,00 mm e protegido contra a corrosão pelo processo de eletrodeposição de zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo.

b) Base Giratória

Componente utilizado para manter a estabilidade da cadeira em todas as suas funcionalidades, principalmente nivelamento sobre o piso, oferecido em 4 modelos específicos conforme segue:

- i. **Base de Alumínio:** Conjunto definido por uma (01) configuração em forma de pentágono, com cinco (05) pés de apoio para fixação dos rodízios e uma furação central conificada para acoplamento da coluna completa do cartucho a gás. O conjunto é fabricado em material de liga de alumínio (SAE 305), pelo processo de injeção sob pressão e submetido a um processo de pré-afinamento superficial pelo processo de lixadeira com lixa grana 80 possuindo na extremidade de cada pé integrada em peça única o alojamento para o encaixe dos rodízios;
- ii. **Base Stamp Cromada ou preta:** Conjunto definido por uma configuração em forma de pentagonal obtendo um diâmetro na ordem de 680 mm e constituída com cinco (05) pés de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 2,65 mm e conformadas por um processo de estampagem e travadas por soldagem MIG. Em suas extremidades contem um tubo de precisão de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 e fixado pelo

processo de solda MIG. Um (01) anel de centragem fabricada em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono 1008/20 e onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O Conjunto Base recebe uma proteção contra corrosão; caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por Pintura Eletrostática Epóxi Pó ou cromagem por deposição eletrolítica. O conjunto é constituído por (01) blindagem central com Design adequando ao produto, montado pelo processo manual por Clicks de Fixação, com a função de proteção e acabamento da base. Fabricados pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP).

- iii. **Base Standard Diretor preta ou cinza:** Conjunto definido por uma configuração em forma de pentagonal obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com cinco (05) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada por um processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e travadas por soldagem MIG . Suas extremidades são conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Um (01) anel de centragem fabricada em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono 1008/20 e onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O Conjunto Base recebe uma proteção contra corrosão; caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por Pintura Eletrostática Epóxi Pó. O conjunto é coberto por (01) blindagem com Design adequando ao produto, montado pelo processo manual por Clicks de Fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir também uma blindagem telescópica para a coluna a gás. As blindagens são fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP).
- iv. **Base Piramidal:** conjunto definido por uma configuração em forma pentagonal obtendo diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com cinco (5) pás de apoio em formato piramidal com acabamento texturizado, fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida aditivada com 30% de fibra de vidro, possuindo na extremidade de cada pá integrada em peça única o alojamento para o encaixe dos rodízios.

c) Coluna Completa à Gás

Conjunto mecânico / pneumático utilizado para conectar a base ao

mecanismo e que possui a função de regulagem de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta sob o assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura.

Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de Aço Carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação à Base.

O Conjunto Câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromação).

d) Mecanismo

Conjunto mecânico utilizado na conexão da estrutura do assento e que possui funcionalidades e recursos de regulagens; para manter o conforto do usuário dentro dos mais altos padrões de ergonomia.

O mecanismo chamado Relaxita é um conjunto mecânico que possui uma alavanca para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinação simultâneo 1:1 de assento e encosto. A tensão desse reclinação é ajustável por meio de uma manopla, localizada na parte da frente do mecanismo, que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. A faixa de variação do reclinação é de 13,5°.

O Mecanismo é fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,5 mm sendo fixado ao assento por (04) quatro parafusos sextavados ¼" x 1.3/4" com cabeça flangeadas e 4 calços plásticos.

O Conjunto Mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por Fosfatização à Base de Zinco e revestida por Pintura Eletrostática Epóxi Pó.

e) Assento

Conjunto estrutural de apoio para atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica.

Conjunto constituído estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼", fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo

de eletrodeposição à zinco, fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Na estrutura do assento é fixada uma (01) almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Polioli / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/ m³.

O conjunto é revestido com diversos materiais (Tecido / Laminado Vinílico) pelo processo de tapeçamento convencional . Suas dimensões giram em torno de 480 mm (largura) x 455 mm (profundidade) x 80 mm de espessura apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento possui ainda uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura por meio de garras incorporadas na própria estrutura do assento, dispensando o uso de parafusos e grampos.

A regulagem de altura do assento permite atender as medidas mínimas de 420 mm até a altura máxima de 530 mm podendo apresentar pequenas variações de acordo com a opção de base escolhida.

f) Apoia Braços

Conjunto mecânico de apoio para os braços, utilizado para posicionamento dos braços em posições ergonomicamente confortáveis, através do sistema de regulagem vertical contendo posições ajustáveis. As opções para apoios de braço seguem abaixo:

- i. **Sem apoios de braço**
- ii. **Corsa em PU preto ou cinza:** Consiste em uma estrutura metálica em arco fechado fabricado em aço 1008/1020 revestida com PU integral Skin texturizado, com duas flanges em “L” para fixação ao assento.
- iii. **Braço Regulável:** Apoio de braços fabricado pelo processo de injeção de termoplástico em Poliamida aditivado com 30% de fibra de vidro. Possui regulagem de altura acionada através de um gatilho na parte posterior frontal do apoio de braços com curso de 70 mm.
- iv. **Braço 3D com apoio em PP ou PU:** Apoio de braço com 3 tipos de regulagem à saber, altura, avanço horizontal e giro sobre seu próprio eixo. A regulagem de altura se dá pelo pressionamento de um botão na lateral externa do apoio, já o avanço horizontal e o giro se dão de maneira automática, bastando que o usuário exerça força sobre o apoio e o posicione na posição desejada. Possui 70 mm de curso de regulagem de altura, a regulagem horizontal permite 22 mm de avanço e recuo do apoia braços, já a regulagem de giro permite 24° de rotação para cada sentido. A alma do apoio de braços 3D é fabricada em chapa de aço A36 com 6,35mm de espessura, já os componentes e mecanismos estruturais são fabricados em poliamida aditivada com 30% de fibra de vidro com peças de acabamento em copolímero de

polipropileno. Na versão com apoio de braço em PU, o apoio possui uma alma plástica em copolímero de polipropileno revestida por uma camada de poliuretano (PU) injetado integral skin.

g) Encosto

Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos diversos biótipos de usuários. A cadeira é oferecida ainda com a opção de regulagem de altura do encosto permitindo o ajuste do apoio lombar à uma gama de biótipos ainda maior.

Na versão com encosto fixo a lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 4,75mm de espessura com vinco central para maior resistência. Já a lâmina com catraca, para a versão com regulagem de altura, é fabricada em chapa de aço 1008/1020 com 6,35mm de espessura com vinco central para maior resistência com mecanismo catraca fabricado em peças injetadas em Poliamida reforçada com fibra de vidro, esse mecanismo é automático, bastando puxar o encosto para cima e posicionar na altura desejada. Para baixa-lo basta puxar até a altura máxima que o mecanismo se desarma e libera o encosto até a posição mais baixa.

O encosto é constituído por compensado de madeira de 12 mm de espessura, fabricado a partir lâminas de eucalipto e pinus com 1,5mm espessura, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos são inseridas porcas de fixação com garras de 1/4", fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Suas dimensões são 450 mm de largura, 610 mm de altura e 100 mm de espessura, com cantos arredondados. A espuma possui uma espessura de 45 mm no formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto recebe uma Blindagem de Termoplástico injetada em PP polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos.

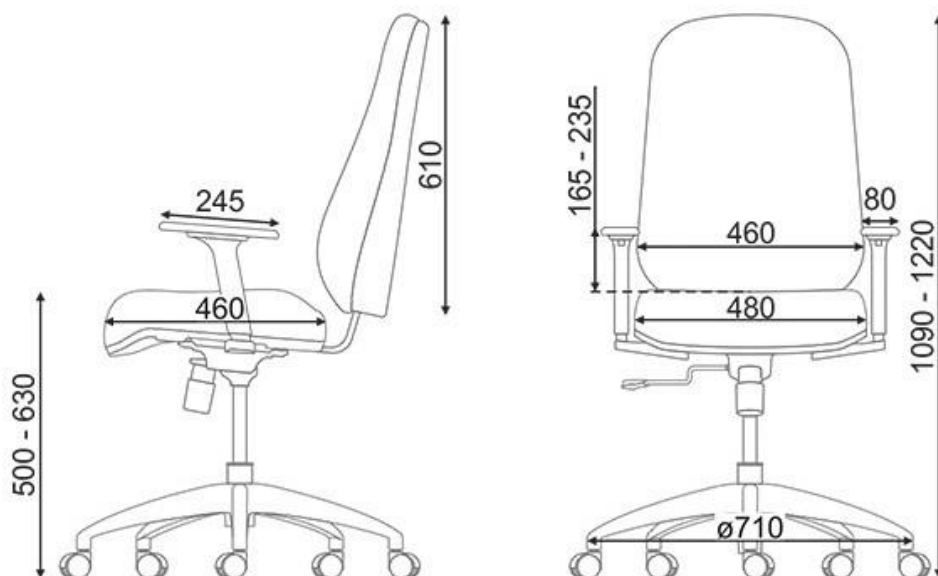
Na estrutura do encosto é fixada uma (01) almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU) , ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Polioli / Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 40 a 45 Kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 2 Kg/ m³.

O conjunto é revestido com diversos materiais (Tecido / Laminado Vinílico) pelo processo de tapeçamento convencional.

4. PRINCIPAIS MEDIDAS

Dimensões e Logística

Dimensões em mm



PESOS (Kg)	Base	Braços		Cubagem	
		Sem	Regul. PP		Corsa PP PU
	 Alumínio ø710	14,8kg	16,25kg	16,5 kg 16,8 kg	 Cub: 0,178m ³
	 Stamp Cromada/Preta ø680	16,4kg	17,85kg	18,1 kg 18,4 kg	
	 Standard Preta/Cinza ø690	14,8kg	16,25kg	16,5 kg 16,8 kg	 Cub: 0,146m ³

Pesos para opção *sem catraca*.
Para opção *com catraca*, o peso acresce 0,4kg.

5. CONFIGURAÇÕES

CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL COM ESPALDAR ALTO	ACABAMENTO		ENCOSTO		BRAÇO		BASE		COSTURA		REVESTIMENTO	
CÓDIGO: 32329	Preto	1	Fixo	1	Sem braço	1	Alumínio	1	Com costura	1	Facto Dunas T01 Branco	1
	Cinza	2	Regulável	2	Corsa Cinza PU	2	Diretor Standard Preta	2	Sem costura	2	Facto Dunas T02 Cinza	2
					Corsa preto PU	3	Diretor Standard Cinza	3			Facto Dunas T03 Azul	3
					Regulável Preto	4	Stamp Cromada	4			Facto Dunas T04 Marrom	4
					3D PP Preto	8	Stamp Preta	5			Facto Dunas T05 Preto	5
					3D PU Preto	9	Piramidal Injetada Preta	6			Facto Dunas T06 Grafite	6
											Facto Dunas T07 Vinho	7
											Poliéster T11 Preto	11
											Poliéster T12 Azul	12
											Poliéster T13 Azul	13
											Poliéster T15 Vermelho	15
											Poliéster T16 Laranja	16
											Poliéster T17 Vermelho	17
											Poliéster T18 Azul	18
											CouroEco T19 Preto	19
											CouroEco T20 Marrom	20
											CouroEco T21 Bege	21
											CouroEco T22 Marrom	22
											PP T23 Preto	23
											PP T24 Cinza/Preto	24
											PP T25 Vermelho	25
											PP T26 Azul	26
											PP T27 Azul/Preto	27
											PP T28 Verde	28
											PP T29 Azul Claro	29
											Aero T30 Preto	30
											CouroEco T32 Azul	32
											CouroEco T33 Vermelho	33
											Poliéster T37 Laranja	37
											Aero T38 Branco	38
											Aero T39 Azul	39
											Aero T40 Vermelho	40
											CouroEco T46 Cinza	46
											CouroEco T49 Cinza	49

6. FOTOGRAMA





7. CERTIFICAÇÃO

- Certificação conforme norma ABNT NBR 13962 : Versão 2006.
- Laudo Ergonômico NR 17.



Ministério da Economia
Secretaria Especial de Desburocratização, Gestão e Governo Digital
Secretaria de Gestão

Sistema de Cadastramento Unificado de Fornecedores - SICAF

Declaração

Declaramos para os fins previstos na Lei nº 8.666, de 1993, conforme documentação registrada no SICAF, que a situação do fornecedor no momento é a seguinte:

Dados do Fornecedor

CNPJ: 04.248.928/0001-40 DUNS®: 899794929
Razão Social: HELENMAQ COMERCIO E SERVICOS LTDA
Nome Fantasia: CASA DO ESCRITORIO
Situação do Fornecedor: Credenciado Data de Vencimento do Cadastro: 09/08/2022
Natureza Jurídica: SOCIEDADE EMPRESÁRIA LIMITADA
MEI: Não
Porte da Empresa: Empresa de Pequeno

Ocorrências e Impedimentos

Ocorrência: Nada Consta
Impedimento de Licitar: Nada Consta
Ocorrências Impeditivas indiretas: Nada Consta
Vínculo com "Serviço Público": Nada Consta

Níveis cadastrados:

I - Credenciamento

II - Habilitação Jurídica

III - Regularidade Fiscal e Trabalhista Federal

Receita Federal e PGFN Validade: 18/05/2022
FGTS Validade: 14/12/2021
Trabalhista (<http://www.tst.jus.br/certidao>) Validade: 20/05/2022

IV - Regularidade Fiscal Estadual/Distrital e Municipal

Receita Estadual/Distrital Validade: 10/02/2022
Receita Municipal Validade: 10/02/2022

VI - Qualificação Econômico-Financeira

Validade: 31/05/2022



Improbidade Administrativa e Inelegibilidade

Certidão Negativa

Certifico que nesta data (09/12/2021 às 11:12) NÃO CONSTA no Cadastro Nacional de Condenações Cíveis por Ato de Improbidade Administrativa e Inelegibilidade registros de condenação com trânsito em julgado ou sanção ativa quanto ao CNPJ nº 04.248.928/0001-40.

A condenação por atos de improbidade administrativa não implica automático e necessário reconhecimento da inelegibilidade do condenado.

Para consultas sobre inelegibilidade acesse portal do TSE em <http://divulgacandcontas.tse.jus.br/>

Esta certidão é expedida gratuitamente. Sua autenticidade pode ser por meio do número de controle 61B2.0EC4.F185.8140 no seguinte endereço: https://www.cnj.jus.br/improbidade_adm/autenticar_certidao.php

Número de inscrição 04.248.928/0001-40
MATRIZ

Data de abertura 29/10/1981

Endereço eletrônico HELENMAQ@UOL.C
OM.BR

Telefone 69 32241833

Nome empresarial HELENMAQ
COMERCIO E
SERVICOS LTDA

Nome de fantasia CASA DO
ESCRITORIO

Natureza jurídica 2062 - SOCIEDADE
EMPRESÁRIA
LIMITADA
ENTIDADES
EMPRESARIAIS

CNAE 47890 - COMÉRCIO
VAREJISTA DE
OUTROS
PRODUTOS NOVOS
NÃO
ESPECIFICADOS
ANTERIORMENTE

Logradouro AV PINHEIRO
MACHADO

Número Complemento 197
1

CEP

Bairro/Distrito CENTRO

Município PORTO
VELHO

UF RO

PANORAMA DA RELAÇÃO DA EMPRESA COM O GOVERNO FEDERAL

QUADRO SOCIETÁRIO

RECURSOS RECEBIDOS

FAVORECIDO DE RECURSOS DO GOVERNO FEDERAL
Valores recebidos ⓘ: R\$ 154.783,18

CONTRATOS FIRMADOS

POSSUI CONTRATOS COM O PODER
EXECUTIVO FEDERAL

PRODUTOS E SERVIÇOS FORNECIDOS

BENS PATRIMONIAIS
R\$ 79.646,09

OBRAS
R\$ 0,00

OUTROS
R\$ 36.138,96

SERVIÇOS
R\$ 2.215,00

MATERIAIS
R\$ 392,00

PARTICIPAÇÕES EM LICITAÇÕES

DETALHAR	ÓRGÃO / ENTIDADE VINCULADA	UNIDADE GESTORA RESPONSÁVEL	NÚMERO DA LICITAÇÃO	DATA DE ABERTURA
Detalhar	ESTADO DE RONDONIA	SUPERINTEND.ESTAD.DE COMPRAS E LICITAÇÕES/RO	00831/2013	07/01/2014
Detalhar	ESTADO DE RONDONIA	SUPERINTEND.ESTAD.DE COMPRAS E LICITAÇÕES/RO	00830/2013	06/01/2014



Governo do Estado de Rondônia

Controladoria Geral do Estado

CERTIDÃO NEGATIVA - CAGEFIMP

A Controladoria Geral do Estado de Rondônia **CERTIFICA** que, revendo o **Cadastro de Fornecedores Impedidos de Licitar e Contratar com a Administração Pública Estadual - CAGEFIMP**, até a presente data, **NÃO CONSTA** restrição contra **HELENMAQ COMERCIO E SERVICOS LTDA**, inscrita no CNPJ 04.248.928/0001-40.

Esta Certidão tem validade de **30 (trinta) dias**.

Emitida em **09/12/2021 às 10:07:38 horas** (Data e Hora de Porto Velho/RO)

Código de Controle: **2EA6-29C6-7F29-4E48-A948-6864-FF8B-A819**

A validação desta certidão deverá ser confirmada pelo Órgão Interessado na página do Portal da Transparência do Estado de Rondônia na Internet, no endereço <http://transparencia.ro.gov.br/Fornecedor/AutenticarCertidao>

Controladoria Geral do Estado de Rondônia

Missão: **Zelar pela boa e regular aplicação dos recursos públicos**

Endereço: Avenida Farquar, 2986 - Pedrinhas, CEP 76801-466 - Porto Velho/RO

Palácio Rio Madeira, Edifício Rio Jamari - 4º andar

Sistema de Emissão de Certidão Negativa via Internet



ESTADO DE RONDÔNIA
Poder Judiciário

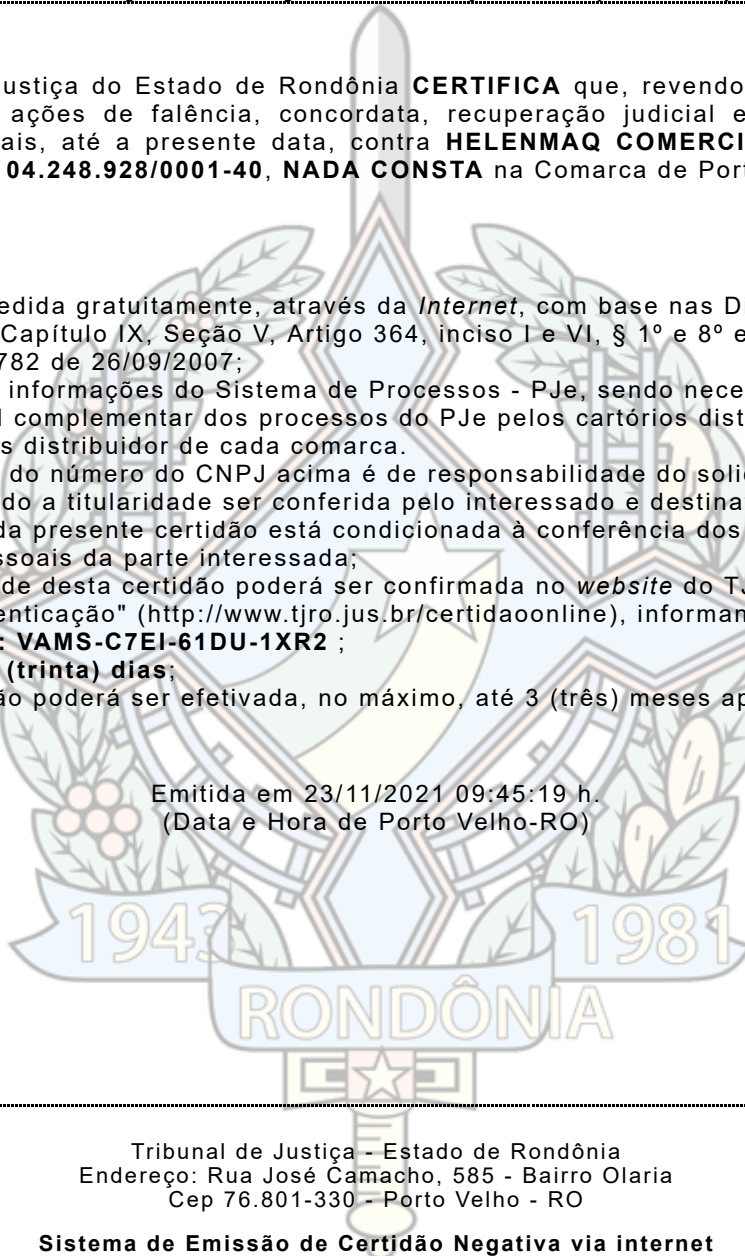
CERTIDÃO DE DISTRIBUIÇÃO
Ações de falência, concordata, recuperação judicial
e extrajudicial e juizados especiais (1º Grau)

O Tribunal de Justiça do Estado de Rondônia **CERTIFICA** que, revendo os registros de distribuição de ações de falência, concordata, recuperação judicial e extrajudicial e juizados especiais, até a presente data, contra **HELENMAQ COMERCIO E SERVIÇOS LTDA, CNPJ nº 04.248.928/0001-40, NADA CONSTA** na Comarca de Porto Velho.

Observações:

- a) Certidão expedida gratuitamente, através da *Internet*, com base nas Diretrizes Gerais Judiciais 2007, Capítulo IX, Seção V, Artigo 364, inciso I e VI, § 1º e 8º e Regimento de Custas Lei nº 1782 de 26/09/2007;
- b) Não constam informações do Sistema de Processos - PJe, sendo necessário a emissão manual complementar dos processos do PJe pelos cartórios distribuidores cíveis ou apenas distribuidor de cada comarca.
- c) A informação do número do CNPJ acima é de responsabilidade do solicitante da Certidão, devendo a titularidade ser conferida pelo interessado e destinatário;
- d) A aceitação da presente certidão está condicionada à conferência dos dados e documentos pessoais da parte interessada;
- e) A autenticidade desta certidão poderá ser confirmada no *website* do TJ-RO, Menu Principal - "Autenticação" (<http://www.tjro.jus.br/certidaoonline>), informando o **NÚMERO DE CONTROLE: VAMS-C7EI-61DU-1XR2** ;
- f) Aálida por **30 (trinta) dias**;
- g) A autenticação poderá ser efetivada, no máximo, até 3 (três) meses após a sua expedição.

Emitida em 23/11/2021 09:45:19 h.
(Data e Hora de Porto Velho-RO)



Tribunal de Justiça - Estado de Rondônia
Endereço: Rua José Camacho, 585 - Bairro Olaria
Cep 76.801-330 - Porto Velho - RO

Sistema de Emissão de Certidão Negativa via internet



ATESTADO DE CAPACIDADE TÉCNICA

O Serviço de Apoio às Micro e pequenas Empresas de Rondônia – SEBRAE/RO, Serviço Social Autônomo, inscrito no CNPJ sob o nº 04.774.105/0001-59, com sede à Avenida Campos Sales, 3421, bairro Olaria, nesta cidade de Porto Velho – RO, atesta para os devidos fins que a HELENMAQ COMÉRCIO DE SERVIÇOS LTDA – EPP, devidamente inscrita no CNPJ sob o nº 04.248.928/0001-40, com sede na Avenida Pinheiro Machado, nº 1971 – bairro São Cristóvão, nesta cidade de Porto Velho – RO é fornecedora de material permanente, tais como:

- 30 – Cadeiras fixas, tipo auxiliar, sem braços, em polipropileno EPP;
- 05 – Mesas retangulares em melamínico com 03 gavetas;
- 02 – Armário em MDF na cor azul;
- 10 – Armário baixo 02 portas em MDF;
- 04 – Poltrona giratória em couro cor preta, c/braços, encosto alto;
- 02 – Estandes de aço de 30 cm;
- 02 – Armário de aço 02 portas;
- 01 – Roupeiro de aço 08 portas;
- 80 – Poltronas para Auditório com pranchetas escamoteável;
- 04 – Longarina de 04 lugares em polipropileno rígido (plástico).

Atestamos que a empresa acima mencionada forneceu os materiais relacionados até a presente data, dentro do prazo, com conformidade do solicitado não existindo fatos que desabone sua conduta e responsabilidade com as obrigações assumidas.

Porto Velho – RO, 12 de Julho de 2013.

Osvino Juraszek

Diretor administrativo e Financeiro do Sebrae/RO