

**GOVERNO DO ESTADO DE RONDÔNIA**

SUPERINTENDÊNCIA ESTADUAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES - SUPEL

Nº DO PROCESSO: 0025.262629/2020-15

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº: 82/2021

OBJETO: AQUISIÇÃO DE TANQUES RESFRIADORES DE LEITE- SEAGRI

Nº DO PREGÃO ELETRÔNICO: 563/2020

DATA DE PUBLICAÇÃO NO DOE: 16/03/2021

DATA DE HOMOLOGAÇÃO: 12/03/2021

ANEXO ÚNICO DA ATA

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	CONSUMO ESTIMADO	UNID.	MARCA	PREÇO MERCADO	PREÇO REGISTRADO	DIF. %	DETENTORA
0001	TANQUE RESFRIADOR DE LEITE A GRANEL, TIPO/CLASSIFICAÇÃO 2BII, CAPACIDADE DE 1.500 LITROS: O equipamento deverá ser fabricado conforme IN n. 53 de 16/08/2002 do Ministério da Agricultura Pecuária e Abastecimento (MAPA) e normas da ABNT. Modelo cilíndrico vertical em aço inoxidável AISI 304 com espessura mínima de 1,25 mm, polido com rugosidade menor que RA = 1 (0,62), com parede dupla e isolamento de 50 mm de espessura e densidade de 40 kg/m³ em poliuretano injetado livre de CFC; Alimentação elétrica monofásica 220V; Evaporador com expansão direta em aço inoxidável AISI 304 com chapas de espessura mínimas de 2,0 mm no fundo e 1,0 mm na câmara; Agitador: conjunto de agitador provido de motor elétrico, redutor de engrenagens, eixo tubular e pás em aço inox AISI 304, rotação de 26 a 32 RPM e fixação do eixo da pá no eixo do redutor através de pino elástico; Tampa: modelo plana, construída em aço inox AISI 304 1,5 mm, rebordadas de forma a ter um perfeito encaixe com a cambota do tanque, fixada a tampa através de braços que articulam sobre um suporte fixado na traseira do revestimento. Tampa equilibrada com função de permanecer aberto, seja para inspeção ou limpeza, furo estampado Ø190 mm com sobretampa para entrada do leite e suporte fixado ao braço da tampa para instalação de moto-redutor e agitador; Sistema de Medição: através de escala medidora e tabela de conversão de milímetros para litros, sendo a tabela elaborada individualmente para cada tanque através de reservatórios calibrados e aferidos pelo INMETRO; Régua em aço inox AISI 304 em escala de mm, acompanhada de tabela de conversão de medida da régua em volume de leite; Válvula de saída de 2" de diâmetro, tipo borboleta, com rosca SMS 51, em aço inox AISI 304 e válvula sanitária com rosca padrão de 2" SMS para acoplamento ao sistema de recolhimento do leite e tampão de plástico, também de Ø2" SMS; Unidade condensadora hermética, dotadas de filtro secador, e sistema de expansão através de capilar ou válvula termostática; Painel elétrico localizado sobre a tampa, fixado através de suporte na parte traseira do braço de articulação da tampa com caixa elétrica com vedação, contactor, controlador de temperatura digital com função de monitoramento do ciclo do agitador, tempo de partida para rearme do sistema de frio, chave para acionamento, sistema de proteção AC contra descargas elétricas, cabo para aterramento, proteção contra raios, fusível de proteção geral e disjuntor; Chassi: Niveladores -	200,00	UND	REAFRIO.	R\$ 22.236,57	R\$ 18.400,00	-17,25	REFRI BRASIL IND. E COM. LTDA

**GOVERNO DO ESTADO DE RONDÔNIA**

SUPERINTENDÊNCIA ESTADUAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES - SUPEL

Nº DO PROCESSO: 0025.262629/2020-15

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº: 82/2021

OBJETO: AQUISIÇÃO DE TANQUES RESFRIADORES DE LEITE- SEAGRI

Nº DO PREGÃO ELETRÔNICO: 563/2020

DATA DE PUBLICAÇÃO NO DOE: 16/03/2021

DATA DE HOMOLOGAÇÃO: 12/03/2021

	construído em cantoneiras ABNT 1020 galvanizados 1/4" x 2. 1/2", chassi provido de parafusos niveladores galvanizados e apoiados sobre sapatas de inox, Unidade de Refrigeração: unidade hermética, dimensionada para atender a norma ISO 5708; Placa em aço inoxidável indicativa: marca, número de série, classe e tipo; Kit de limpeza. Instalação: Os tanques serão instalados pelo vencedor do certame em locais designado pela SEAGRI, bem como deverá ser feito uma entrega técnica de cada tanque ao produtor designado, deverá apresentar assistência técnica autorizada e homologada no mínimo em 3 Localidades do estado de Rondônia, ou seja uma na capital, outras no centro do estado e outra no sul de Rondônia. Garantia mínima: de 05 anos para os componentes em aço inox e 01 ano nos demais itens.							
0002	TANQUE RESFRIADOR DE LEITE A GRANEL, TIPO/CLASSIFICAÇÃO 2BII, CAPACIDADE DE 1.000 LITROS: O equipamento deverá ser fabricado conforme IN n. 53 de 16/08/2002 do Ministério da Agricultura Pecuária e Abastecimento (MAPA) e normas da ABNT. Modelo cilíndrico vertical em aço inoxidável AISI 304 com espessura mínima de 1,25 mm, polido com rugosidade menor que RA = 1 (0,62), com parede dupla e isolamento de 50 mm de espessura e densidade de 40 kg/m³ em poliuretano injetado livre de CFC; Alimentação elétrica monofásica 220V; Evaporador com expansão direta em aço inoxidável AISI 304 com chapas de espessura mínimas de 2,0 mm no fundo e 1,0 mm na câmara; Agitador: conjunto de agitador provido de motor elétrico, redutor de engrenagens, eixo tubular e pás em aço inox AISI 304, rotação de 26 a 32 RPM e fixação do eixo da pá no eixo do redutor através de pino elástico; Tampa: modelo plana, construída em aço inox AISI 304 1,5 mm, rebordadas de forma a ter um perfeito encaixe com a cambota do tanque, fixada a tampa através de braços que articulam sobre um suporte fixado na traseira do revestimento. Tampa equilibrada com função de permanecer aberto, seja para inspeção ou limpeza, furo estampado Ø190 mm com sobretampa para entrada do leite e suporte fixado ao braço da tampa para instalação de moto-redutor e agitador; Sistema de Medição: através de escala medidora e tabela de conversão de milímetros para litros, sendo a tabela elaborada individualmente para cada tanque através de reservatórios calibrados e aferidos pelo INMETRO; Régua em aço inox AISI 304 em escala de mm, acompanhada de tabela de conversão de medida da régua em volume de leite; Válvula de saída de 2" de diâmetro, tipo borboleta, com rosca SMS 51, em aço inox AISI 304 e válvula sanitária com rosca padrão de 2" SMS para acoplamento ao sistema de recolhimento do leite e tampão de plástico, também de Ø2" SMS; Unidade condensadora hermética, dotadas de filtro secador, e sistema de expansão através de capilar ou válvula	200,00	UND	REAFRIO.	R\$ 18.981,11	R\$ 14.300,00	-24,66	REFRI BRASIL IND. E COM. LTDA

**GOVERNO DO ESTADO DE RONDÔNIA**

SUPERINTENDÊNCIA ESTADUAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES - SUPEL

Nº DO PROCESSO: 0025.262629/2020-15

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº: 82/2021

OBJETO: AQUISIÇÃO DE TANQUES RESFRIADORES DE LEITE- SEAGRI

Nº DO PREGÃO ELETRÔNICO: 563/2020

DATA DE PUBLICAÇÃO NO DOE: 16/03/2021

DATA DE HOMOLOGAÇÃO: 12/03/2021

	termostática; Painel elétrico localizado sobre a tampa, fixado através de suporte na parte traseira do braço de articulação da tampa com caixa elétrica com vedação, contactor, controlador de temperatura digital com função de monitoramento do ciclo do agitador, tempo de partida para rearme do sistema de frio, chave para acionamento, sistema de proteção AC contra descargas elétricas, cabo para aterramento, proteção contra raios, fusível de proteção geral e disjuntor; Chassi: Niveladores - construído em cantoneiras ABNT 1020 galvanizados 1/4" x 2.1/2", chassi provido de parafusos niveladores galvanizados e apoiados sobre sapatas de inox, Unidade de Refrigeração: unidade hermética, dimensionada para atender a norma ISO 5708; Placa em aço inoxidável indicativa: marca, número de série, classe e tipo; Kit de limpeza. Instalação: Os tanques serão instalados pelo vencedor do certame em locais designado pela SEAGRI, bem como deverá ser feita uma entrega técnica de cada tanque ao produtor designado, deverá apresentar assistência técnica autorizada e homologada no mínimo em 3 Localidades do estado de Rondônia, ou seja uma na capital, outras no centro do estado e outra no sul de Rondônia. Garantia mínima: de 05 anos para os componentes em aço inox e 01 ano nos demais itens.							
0003	TANQUE RESFRIADOR DE LEITE A GRANEL, TIPO/CLASSIFICAÇÃO 2BII, CAPACIDADE DE 500 LITROS: O equipamento deverá ser fabricado conforme IN n. 53 de 16/08/2002 do Ministério da Agricultura Pecuária e Abastecimento (MAPA) e normas da ABNT. Modelo cilíndrico vertical em aço inoxidável AISI 304 com espessura mínima de 1,25 mm, polido com rugosidade menor que RA = 1 (0,62), com parede dupla e isolamento de 50 mm de espessura e densidade de 40 kg/m³ em poliuretano injetado livre de CFC; Alimentação elétrica monofásica 220V; Evaporador com expansão direta em aço inoxidável AISI 304 com chapas de espessura mínimas de 2,0 mm no fundo e 1,0 mm na câmara; Agitador: conjunto de agitador provido de motor elétrico, redutor de engrenagens, eixo tubular e pás em aço inox AISI 304, rotação de 26 a 32 RPM e fixação do eixo da pá no eixo do redutor através de pino elástico; Tampa: modelo plana, construída em aço inox AISI 304 1,5 mm, rebordadas de forma a ter um perfeito encaixe com a cambota do tanque, fixada a tampa através de braços que articulam sobre um suporte fixado na traseira do revestimento. Tampa equilibrada com função de permanecer aberto, seja para inspeção ou limpeza, furo estampado Ø190 mm com sobretampa para entrada do leite e suporte fixado ao braço da tampa para instalação de moto-redutor e agitador; Sistema de Medição: através de escala medidora e tabela de conversão de milímetros para litros, sendo a tabela elaborada individualmente para cada tanque através de reservatórios calibrados e	200,00	UND	GUARAFRIO	R\$ 12.654,08	R\$ 10.890,00	-13,94	HILGERT & CIA LTDA - OUTROS

**GOVERNO DO ESTADO DE RONDÔNIA**

SUPERINTENDÊNCIA ESTADUAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES - SUPEL

Nº DO PROCESSO: 0025.262629/2020-15

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº: 82/2021

OBJETO: AQUISIÇÃO DE TANQUES RESFRIADORES DE LEITE- SEAGRI

Nº DO PREGÃO ELETRÔNICO: 563/2020

DATA DE PUBLICAÇÃO NO DOE: 16/03/2021

DATA DE HOMOLOGAÇÃO: 12/03/2021

	<p>aferidos pelo INMETRO; Régua em aço inox AISI 304 em escala de mm, acompanhada de tabela de conversão de medida da régua em volume de leite; Válvula de saída de 2" de diâmetro, tipo borboleta, com rosca SMS 51, em aço inox AISI 304 e válvula sanitária com rosca padrão de 2" SMS para acoplamento ao sistema de recolhimento do leite e tampão de plástico, também de Ø2" SMS; Unidade condensadora hermética, dotadas de filtro secador, e sistema de expansão através de capilar ou válvula termostática; Pannel elétrico localizado sobre a tampa, fixado através de suporte na parte traseira do braço de articulação da tampa com caixa elétrica com vedação, contactor, controlador de temperatura digital com função de monitoramento do ciclo do agitador, tempo de partida para rearme do sistema de frio, chave para acionamento, sistema de proteção AC contra descargas elétricas, cabo para aterramento, proteção contra raios, fusível de proteção geral e disjuntor; Chassi: Niveladores - construído em cantoneiras ABNT 1020 galvanizados 1/4" x 2.1/2", chassi provido de parafusos niveladores galvanizados e apoiados sobre sapatas de inox, Unidade de Refrigeração: unidade hermética, dimensionada para atender a norma ISO 5708; Placa em aço inoxidável indicativa: marca, número de série, classe e tipo; Kit de limpeza. Instalação: Os tanques serão instalados pelo vencedor do certame em locais designado pela SEAGRI, bem como deverá ser feito uma entrega técnica de cada tanque ao produtor designado, deverá apresentar assistência técnica autorizada e homologada no mínimo em 3 Localidades do estado de Rondônia, ou seja uma na capital, outras no centro do estado e outra no sul de Rondônia. Garantia mínima: de 05 anos para os componentes em aço inox e 01 ano nos demais itens.</p>							
0004	<p>TANQUE RESFRIADOR DE LEITE, CAPACIDADE DE 300 LITROS: O equipamento deverá ser fabricado conforme IN n. 53 de 16/08/2002 do Ministério da Agricultura Pecuária e Abastecimento (MAPA) e normas da ABNT. Modelo cilíndrico vertical em aço inoxidável AISI 304 com espessura mínima de 1,25 mm, polido com rugosidade menor que RA = 1 (0,62), com parede dupla e isolamento de 50 mm de espessura e densidade de 40 kg/m³ em poliuretano injetado livre de CFC; Alimentação elétrica monofásica 220V; Evaporador com expansão direta em aço inoxidável AISI 304 com chapas de espessura mínimas de 2,0 mm no fundo e 1,0 mm na câmara; Agitador: conjunto de agitador provido de motor elétrico, redutor de engrenagens, eixo tubular e pás em aço inox AISI 304, rotação de 26 a 32 RPM e fixação do eixo da pá no eixo do redutor através de pino elástico; Tampa: modelo plana, construída em aço inox AISI 304 1,5 mm, rebordeadas de forma a ter um perfeito encaixe com a cambota do tanque, fixada a tampa através de braços que articulam sobre um suporte fixado</p>	200,00	UND	GUARAFRIO	R\$ 11.854,67	R\$ 8.464,50	-28,60	HILGERT & CIA LTDA - OUTROS

**GOVERNO DO ESTADO DE RONDÔNIA**

SUPERINTENDÊNCIA ESTADUAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES - SUPEL

Nº DO PROCESSO: 0025.262629/2020-15

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº: 82/2021

OBJETO: AQUISIÇÃO DE TANQUES RESFRIADORES DE LEITE- SEAGRI

Nº DO PREGÃO ELETRÔNICO: 563/2020

DATA DE PUBLICAÇÃO NO DOE: 16/03/2021

DATA DE HOMOLOGAÇÃO: 12/03/2021

na traseira do revestimento. Tampa equilibrada com função de permanecer aberto, seja para inspeção ou limpeza, furo estampado Ø190 mm com sobretampa para entrada do leite e suporte fixado ao braço da tampa para instalação de moto-redutor e agitador; Sistema de Medição: através de escala medidora e tabela de conversão de milímetros para litros, sendo a tabela elaborada individualmente para cada tanque através de reservatórios calibrados e aferidos pelo INMETRO; Régua em aço inox AISI 304 em escala de mm, acompanhada de tabela de conversão de medida da régua em volume de leite; Válvula de saída de 2" de diâmetro, tipo borboleta, com rosca SMS 51, em aço inox AISI 304 e válvula sanitária com rosca padrão de 2" SMS para acoplamento ao sistema de recolhimento do leite e tampão de plástico, também de Ø2" SMS; Unidade condensadora hermética, dotadas de filtro secador, e sistema de expansão através de capilar ou válvula termostática; Pannel elétrico localizado sobre a tampa, fixado através de suporte na parte traseira do braço de articulação da tampa com caixa elétrica com vedação, contactor, controlador de temperatura digital com função de monitoramento do ciclo do agitador, tempo de partida para rearme do sistema de frio, chave para acionamento, sistema de proteção AC contra descargas elétricas, cabo para aterramento, proteção contra raios, fusível de proteção geral e disjuntor; Chassi: Niveladores - construído em cantoneiras ABNT 1020 galvanizados 1/4" x 2.1/2", chassi provido de parafusos niveladores galvanizados e apoiados sobre sapatas de inox, Unidade de Refrigeração: unidade hermética, dimensionada para atender a norma ISO 5708; Placa em aço inoxidável indicativa: marca, número de série, classe e tipo; Kit de limpeza. Instalação: Os tanques serão instalados pelo vencedor do certame em locais designado pela SEAGRI, bem como deverá ser feito uma entrega técnica de cada tanque ao produtor designado, deverá apresentar assistência técnica autorizada e homologada no mínimo em 3 Localidades do estado de Rondônia, ou seja uma na capital, outras no centro do estado e outra no sul de Rondônia. Garantia mínima: de 05 anos para os componentes em aço inox e 01 ano nos demais itens.							
---	--	--	--	--	--	--	--

Israel Evangelista Da Silva
Superintendente Estadual de Licitações

Genean Prestes dos Santos
Coordenadora do Registro de Preços

**GOVERNO DO ESTADO DE RONDÔNIA**

SUPERINTENDÊNCIA ESTADUAL DE COMPRAS E LICITAÇÕES - SUPEL

Nº DO PROCESSO: 0025.262629/2020-15**ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº:** 82/2021**OBJETO:** AQUISIÇÃO DE TANQUES RESFRIADORES DE LEITE- SEAGRI**Nº DO PREGÃO ELETRÔNICO:** 563/2020**DATA DE PUBLICAÇÃO NO DOE:** 16/03/2021**DATA DE HOMOLOGAÇÃO:** 12/03/2021

CNPJ	Razão Social	Endereço	Cidade	Representante	CPF	Telefone
03.809.314/0001-28	REFRI BRASIL IND. E COM. LTDA	RUA EUCLIDES MARIA CANALLE, 361, -	MARAVILHA - SC	RICARDO ANDRÉ KONZEN	781830659-53	(49)36646100
22.881.858/0001-45	HILGERT & CIA LTDA - OUTROS	MARECHAL RONDON, 1327 - CENTRO	JI-PARANA - RO	JOSÉ LUIZ TOLOTTI	080.040.052-68	(69) 3229-3034/99981-6799