

edital 699.2020

Adelino Siton <gestorgoverno@buriticaminhoes.com.br>

Qui, 10/12/2020 18:40

Para: gamasupel@hotmail.com <gamasupel@hotmail.com>

Veículo com Caminhão Baú, cabine metálica, zero quilômetro, na cor predominante branca, com capacidade para 3 (três) pessoas incluindo o motorista, com direção hidráulica, ar condicionado, AIR BEG e som com entrada USB, com dispositivo de segurança do veículo composto por alarme sonoro de marcha a ré, equipado com os demais itens e acessórios de segurança exigidos por lei nas especificações mínimas a seguir: Motor 4 cilindros diesel, injeção eletrônica conforme normas PROCONVE, COM 05 marchas a frente e uma a ré, direção hidráulica integral; Transmissão: caixa de mudança Eaton 5406ªA ou similar; Acionamento manual/a cabo; Tipo de combustível: Diesel, com reservatório de combustível com capacidade mínima de 275 litros e tampa com chaves, Potencia igual ou superior a 180 cv, Ano/Modelo igual ou superior 020/2020 ou versão mais atualizada até a data da entrega.
Peso bruto igual ou superior a 14.000 kg.

Sr Pregoeiro, não encontrei um único modelo de caminhão que disponibilize AIR BEG nesta categoria. Posso desconsiderar esta exigência? Constatei esta exigência na montagem da proposta.

Adelino Siton

Vendas de Novos

Venda Governo

Buriti Caminhões Ltda
Rua da Beira, 6711
Lagoa – Porto Velho - RO.
CEP: 76812-241

T +55 69 3216 6000

M +55 69 98111 6002

gestorgoverno@buriticaminhoes.com.br

www.buriticaminhoes.com.br

Buriti
Caminhões e Ônibus

